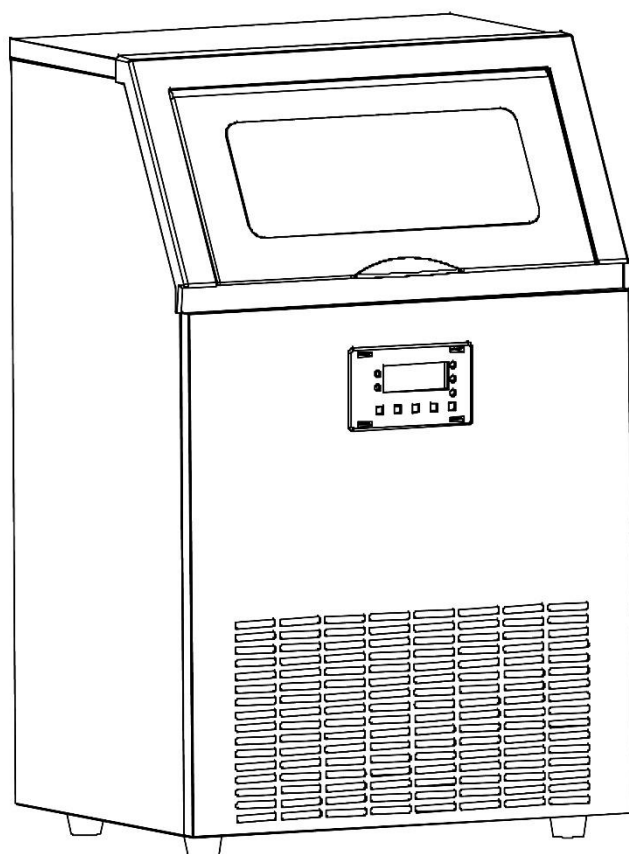


Instrukcja obsługi

Kostkarka do lodu

Model: RQICE45, RQICE60



Dziękujemy za korzystanie z produktu naszej firmy. Aby upewnić się, że wydajność produktu w pełni odpowiada jego roli, prosimy o przeczytanie niniejszej instrukcji, aby uniknąć niepotrzebnych strat i uszkodzeń oraz o dalsze zapoznanie się z charakterystyką naszego produktu, instalacją i działaniem. Prosimy również o zachowanie instrukcji w celu późniejszego wykorzystania.

Spis treści

1. DANE TECHNICZNE.....	3
2. UWAGI WSTĘPNE.....	3
3. INSTRUKCJE DOTYCZĄCE MONTAŻU	5
3.1 Części i właściwości	5
3.2 Instalacja i położenie kostkarki	5
3.3 Wytwarzanie lodu z wody użytkowej i instalacja filtra	6
4. ROZPAKOWYWANIE	7
5. POŁOŻENIE	7
6. INSTALACJA	8
7. INSTRUKCJA OBSŁUGI	9
7.1 Przed uruchomieniem	9
7.2 Uruchamianie	9
7.3 Obsługa.....	10
8. PANEL STEROWANIA.....	11
8.1 Wyświetlacz cyfrowy LED	11
8.2 Tryb działania	13
8.2.1 Tryb wyłączania	13
8.2.2 Tryb wytwarzania lodu	13
8.2.3 Tryb odmrażania.....	14
8.2.4 Tryb planowania	14
8.2.5 Tryb awarii.....	14
8.2.6 Tryb czyszczenia	15
9. CZYSZCZENIE I KONSERWACJA	16
9.1. Czyszczenie.....	16
9.2 Konserwacja	17
10. SCHEMAT ELEKTRYCZNY	23
11. OGÓLNE WARUNKI GWARANCJI	24

1. DANE TECHNICZNE

Model	RQICE45	RQICE60
Wydajność kostkarki (24H)	45 kg	60 kg
Pojemność zasobnika lodu	15 kg	15 kg
Wbudowana taca na lód	45 szt. (5x9)	60 szt. (5x12)
Cykl roboczy	10-15 min	10-15 min
Waga netto	24,5 kg	28 kg
Wymiary urządzenia	500x400x800 mm	500x400x800 mm
Napięcie znamionowe	AC220V	AC220V
Moc znamionowa	370 W	400 W
Czynnik chłodniczy	R290	R290
Tryb dopływu wody	Woda z wodociągu	
Materiały urządzenia	Stal nierdzewna, tworzywo sztuczne PP i ABS	

Dziękujemy za korzystanie z naszych produktów. Przed instalacją, obsługą i konserwacją sprzętu zalecamy przeczytanie niniejszej instrukcji w całości.

Producent stosuje praktykę ciągłego doskonalenia swoich produktów i zastrzega sobie prawo do zmiany materiałów i danych technicznych bez uprzedzenia.

Normy bez daty podawane w niniejszej instrukcji będą przestrzegane zgodnie z ostatnią, obowiązującą wersją.

2. UWAGI WSTĘPNE

NIEBEZPIECZEŃSTWO – Ryzyko pożaru lub wybuchu. Zastosowano łatwopalny czynnik chłodniczy. Urządzenie może naprawiać tylko przeszkolony personel serwisowy. Nie przebijać rurki z czynnikiem chłodniczym.

OSTROŻNIE – Ryzyko pożaru lub wybuchu. Zastosowano łatwopalny czynnik chłodniczy. Przed wezwaniem serwisu do naprawy urządzenia, należy sprawdzić niniejszą instrukcję i przestrzegać wszystkich środków ostrożności.

OSTROŻNIE – Ryzyko pożaru lub wybuchu spowodowane przebiciem rurki z czynnikiem chłodniczym; należy dokładnie przestrzegać instrukcji obsługi.

OSTROŻNIE – Ryzyko pożaru lub wybuchu spowodowane zastosowanym czynnikiem chłodniczym. Należy uważnie przestrzegać niniejszej instrukcji oraz lokalnych przepisów.

OSTROŻNIE – Urządzenia nie mogą obsługiwać osoby o ograniczonych zdolnościach fizycznych, sensorycznych lub intelektualnych (w tym dzieci), chyba że te osoby będą pod nadzorem lub otrzymają odpowiednie instrukcje dotyczące bezpiecznej obsługi urządzenia od osoby odpowiedzialnej za ich bezpieczeństwo. Dzieci muszą być pod nadzorem, aby się upewnić, że nie będą bawić się urządzeniem.

OSTROŻNIE – W urządzeniu nie wolno przechowywać materiałów wybuchowych, takich jak produktów z łatwopalnym aerozolem.

UWAGA – Nie zasłaniać otworów wentylacyjnych w obudowie urządzenia lub wbudowanej konstrukcji.

UWAGA – Aby przyspieszyć proces odmrażania nie wolno stosować środków mechanicznych ani innych niż zalecane przez producenta.

UWAGA – Należy uważać, aby nie uszkodzić obwodu chłodniczego.

UWAGA – Nie używać urządzeń elektrycznych w środku pojemnika na żywność/lód, chyba że są one zgodne z zaleceniami producenta.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Klasa klimatyczna urządzenia to 4 i 5, co oznacza następujące kwestie:

Klasa klimatyczna komory testowej	Temperatura suchego termometru (°C)	Wilgotność względna (%)	Punkt rosy (°C)
4	30	55	20
5	40	40	23,9

Zastosowano łatwopalny czynnik chłodniczy. To urządzenie należy zainstalować zgodnie z normą 15 ANSI/ASHRAE dla systemów chłodniczych.



Trójkątny znak ostrzegawczy oznacza „Uwaga: niebezpieczeństwo pożaru - materiały łatwopalne”



Oznacza, że urządzenie może być podłączone do przenośnego zaopatrzenia w wodę

UWAGA – Zastosowano łatwopalny czynnik chłodniczy, części można wymienić tylko na oryginalne zamienniki, aby zminimalizować ryzyko możliwego zapłonu spowodowanego użyciem niewłaściwych części.

UWAGA – W przypadku uszkodzenia przewodu zasilającego, musi wymienić go producent, serwisant producenta lub wykwalifikowany personel, aby zapobiec sytuacjom stwarzającym zagrożenie.

UWAGA – Należy użyć nowych zestawów węży dostarczonych wraz z urządzeniem i nie można ponownie używać zestawu starych węży.



[Znak ostrzegawczy ISO 7010- W021 (2011-05)]

Uwaga: Niebezpieczeństwo pożaru/Materiały łatwopalne

UWAGA – Nie używać środków do przyspieszania procesu odmrażania ani do czyszczenia, z wyjątkiem tych zalecanych przez producenta.

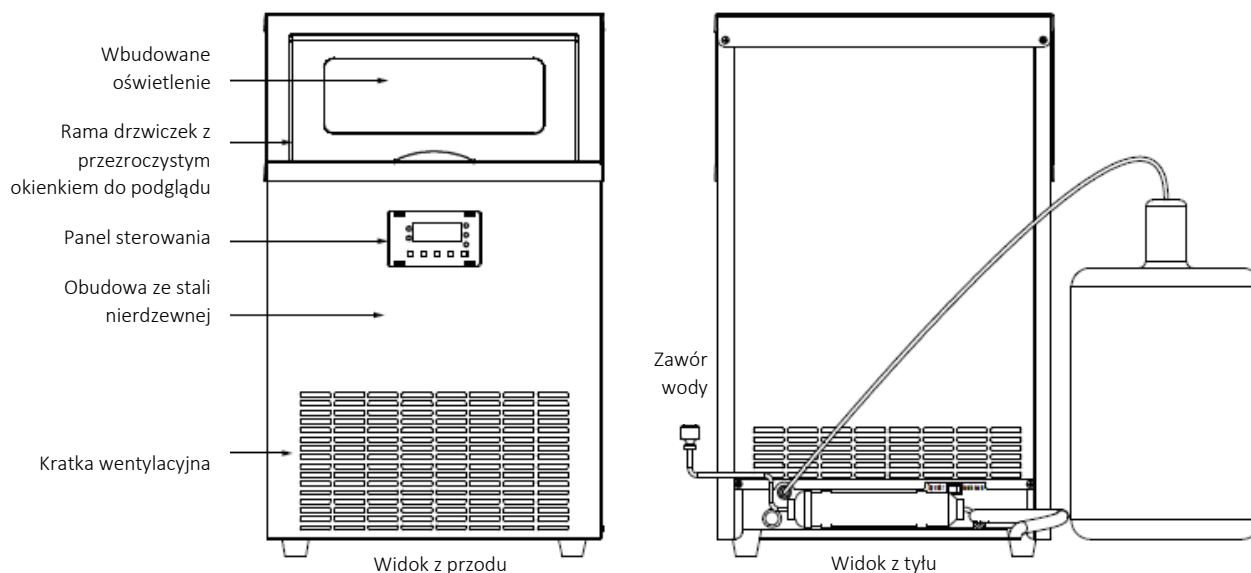
UWAGA – Urządzenie powinno być przechowywane w pomieszczeniu bez źródeł zapłonu, które działają w sposób ciągły (na przykład: z otwartym ogniem, działające urządzenie gazowe lub działający grzejnik elektryczny).

UWAGA – Nie przebijać ani palić. Należy mieć świadomość, że czynniki chłodnicze mogą nie wydzielać zapachu.

UWAGA – Należy utrzymywać wszystkie otwory wentylacyjne bez żadnych blokad.

3. INSTRUKCJE DOTYCZĄCE MONTAŻU

3.1 Części i właściwości



3.2 Instalacja i położenie kostkarki

Zawartość wyposażenia (jeśli urządzenie jest uszkodzone lub brakuje jakichkolwiek części, należy skontaktować się z serwisem)

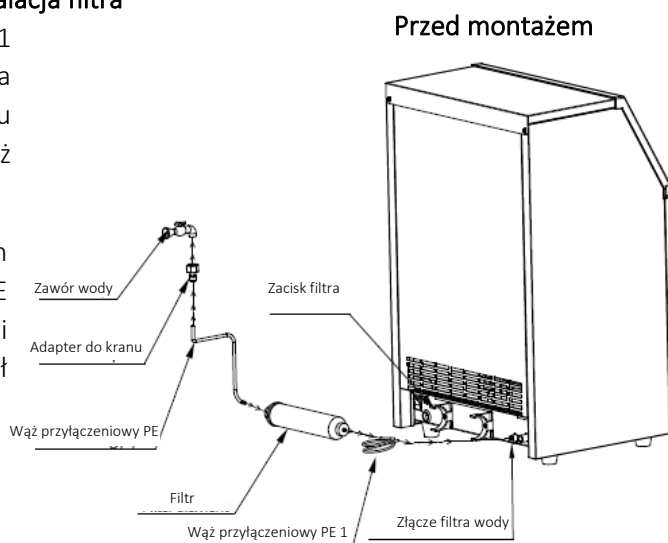
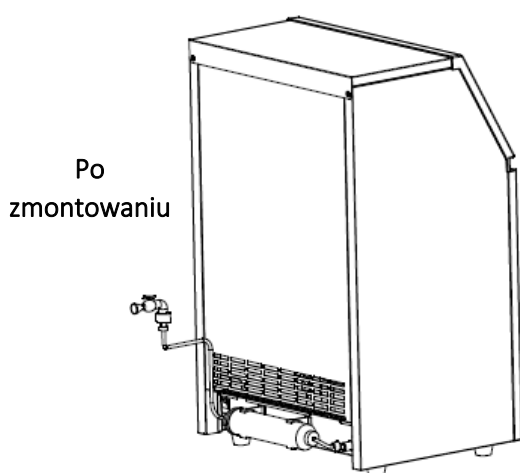
L.p.	Nazwa części	Ilość					
1	Taśma do uszczelniania gwintów	1 szt.					
2	Wąż podłączeniowy PE 1 (ok. 500 mm)	1 szt.					
3	Filtry do wody	1 szt.					
4	Wąż podłączeniowy PE 2 (ok. 2000 mm)	1 szt.					
5	Wąż spustowy do wody (ok. 1000 mm)	1 szt.					
6	Łopatka do lodu	1 szt.					
7	Adapter do kranu	1 szt.					

3.3 Wytwarzanie lodu z wody użytkowej i instalacja filtra

1. Najpierw podłączyć wąż przyłączeniowy PE 1 z końcówką odpływu wody filtra (naklejka na filtrze wskazuje kierunek dopływu i odpływu wody), a następnie podłączyć wąż przyłączeniowy PE 1 do złącza filtra wody.

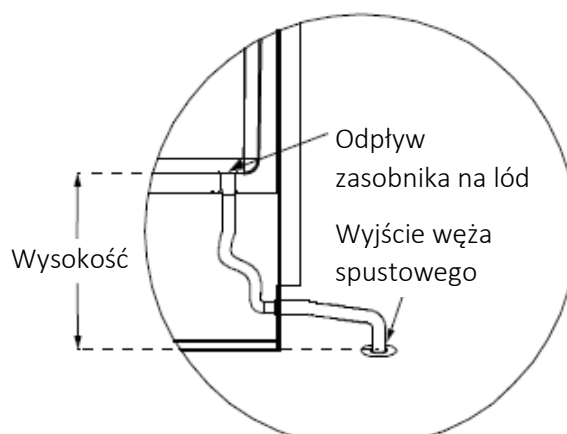
Następnie zamontować filtr na dwóch zaciskach filtra i włożyć wąż przyłączeniowy PE 2 do końcówki wejścia wody filtra, a drugi koniec połączyć z adapterem, który został wkręcony w kran.

Tak jak widać na rysunku:

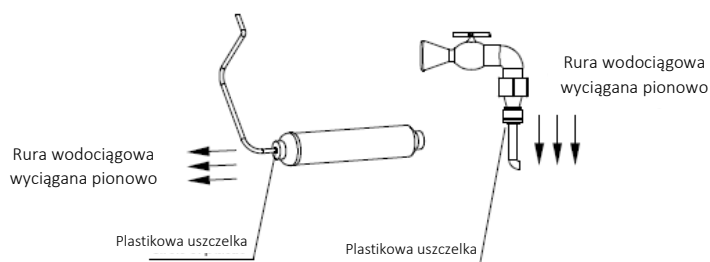


(Uwaga: ciśnienie podawanej wody powinno wynosić między 0,1 a 0,6 MPa. W przypadku nadciśnienia, rura dopływowa musi być twarda, nie zginać jej ani nie ścisnąć, w przeciwnym razie może dojść do zniekształcenia i awarii wody.)

2. Podłączyć odpływ do złącza rury spustowej i włożyć drugi koniec do kratki ściekowej. Należy zwrócić uwagę na to, że aby odpływ z kostkarki odbywa się grawitacyjnie, dlatego wyjście rury spustowej nie powinno znajdować się wyżej niż wylot zasobnika na lód, aby zapewnić wystarczający kąt nachylenia lub spadku.



3. W razie konieczności, aby wyjąć lub wymienić filtr, należy najpierw pociągnąć za filtr z jego zacisku, a następnie (tak jak pokazano na rysunku) w tym samym czasie nacisnąć na uszczelkę dyszy, wyciągnąć rurę używając siły w przeciwnym kierunku i wyjąć rurę wodociągową.



4. ROZPAKOWYWANIE

Nie można używać tego urządzenia na zewnątrz. Urządzenia nie mogą obsługiwać dzieci, osoby z ograniczeniami fizycznymi, sensorycznymi lub umysłowymi ani osoby bez doświadczenia i odpowiedniej wiedzy.

Instalacja, naprawa lub konserwacja kostkarki musi być przeprowadzana przez profesjonalny i wykwalifikowany personel. Niewłaściwa obsługa może skutkować porażeniem prądem, pożarem i obrażeniami ciała.

Po dostarczeniu kostkarki należy trzymać ją w pozycji pionowej przez co najmniej 24 godziny, aby czynnik chłodniczy mógł w pełni opaść przed uruchomieniem. W przeciwnym razie sprężarka może zostać uszkodzona.

Przy przenoszeniu należy trzymać urządzenie w pozycji pionowej, nie przechylając jej powyżej 45 stopni. Nie odwracać urządzenia ani nie ustawiać w poziomie. Kostkarka nie może być położona w wilgotnych miejscach ani obszarach rozbryzgu.

Uziemienie tej kostkarki nie może być podłączone do rury gazowej, wodociągowej, linii telefonicznej ani piorunochronów, itp.

W kostkarce zamontowano części ruchome. Nie wkładać cienkich przedmiotów do otworów wentylacyjnych ani wylotowych, aby nie doszło do poważnych uszkodzeń mechanicznych ani obrażeń.

Nie przechowywać substancji lotnych ani łatwopalnych w kostkarce, ponieważ może to wywołać wybuch lub pożar. Nie przechowywać żadnych rozmaitości ani nie zamrażać żadnego jedzenia w zasobniku na lód. Łopatka na lód musi być zawsze czysta.

Kostkarka musi stać na wystarczająco wytrzymałej podłodze, tak aby utrzymała jej wagę. Nieodpowiednia podstawa pod kostkarkę może skutkować przewróceniem urządzenia i obrażeniami.

Należy zapewnić wystarczający odstęp na wentylację wokół kostkarki. W kostkarce należy zastosować tylko zasilanie zgodne z tabliczką znamionową urządzenia. Kostkarka nie może być podłączona do gorącej wody.

Gniazdko kostkarki musi być solidnie uziemione z zabezpieczeniem przed wyciekami. Przed czyszczeniem ręcznym, naprawą i konserwacją należy odłączyć kostkarkę od zasilania.

Przed przystąpieniem do czyszczenia, naprawy i konserwacji, należy usunąć pozostały lód z zasobnika kostkarki, aby uniknąć zanieczyszczenia lodu.

Nie rozpryskiwać wody bezpośrednio na powierzchnię kostkarki podczas czyszczenia; w przeciwnym razie może to spowodować zwarcie, wyciek lub inne usterki.

Przy procesie spieniania stosuje się łatwopalny środek pianący. Należy utylizować kostkarkę zgodnie z recyklingiem przez wykwalifikowany personel i firmy.

Kostkarka powinna być odpowiednio nadzorowana, aby dzieci nie miały możliwości się nią bawić. Gdy kostkarka przestanie działać, należy ją wyłączyć i skontaktować się z serwisem w celu naprawy.

5. POŁOŻENIE

- Zasilanie: napięcie znamionowe wskazane na tabliczce znamionowej kostkarki $\pm 6\%$;
- Źródło wody: woda pitna z ciśnieniem wody od 0,1 MPa do 0,6 MPa; temperatura wody: 5-32°C;

- Należy trzymać kostkarkę z dala od źródeł ciepła i zwracać uwagę na bezpieczeństwo podczas obsługi;
- Unikać nadzwyczajnie wysokich lub niskich temperatur oraz bezpośredniego działania promieni słonecznych;
- Należy zapewnić wystarczający odstęp na wentylację wokół kostkarki;
- Odległość od ściany powinna wynosić co najmniej 20 cm z przodu, 15 cm po bokach i 20 cm z tyłu;
- Kostkarka musi stać na wytrzymałej podłodze, tak aby utrzymała jej wagę.
- Gniazdko kostkarki musi być dobrze uziemione z zabezpieczeniem przed wyciekami;
- W pobliżu miejsca instalacji kostkarki należy zapewnić odpowiednie odwodnienie podłogowe.

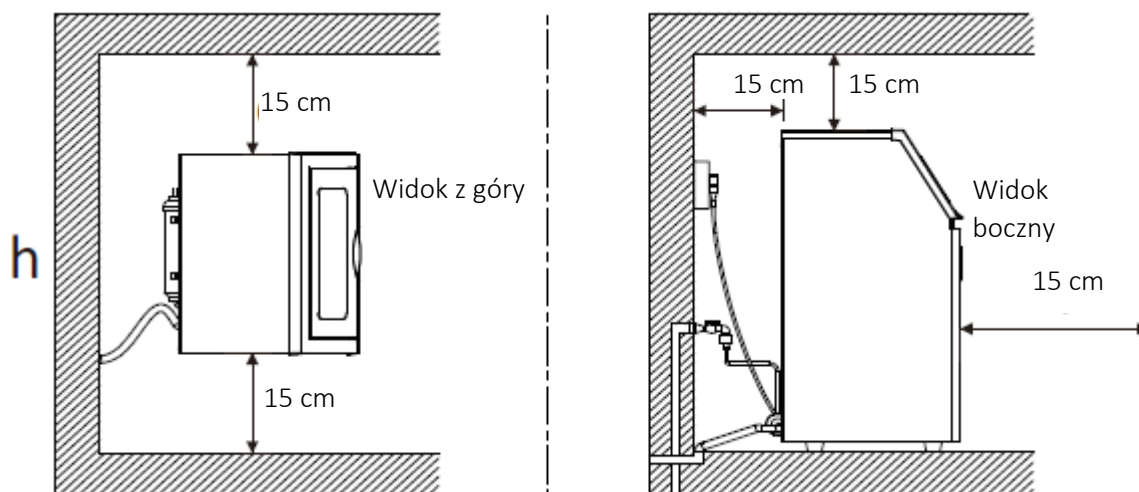
6. INSTALACJA

(1) Sprawdzić, czy kostkarka jest w dobrym stanie, czy całe wyposażenie jest dostępne; sprawdzić model kostkarki oraz jej tabliczkę znamionową.

(2) Wyczyścić gąbką namoczoną w ciepłej wodzie i płynie zasobnik na lód oraz wnętrza mające kontakt z żywnością. Następnie przepłukać wodą pitną i wysuszyć.

(3) Umieścić kostkarkę w obszarze roboczym; upewnić się, że kostkarka jest umieszczona na wypoziomowanej podłodze, tak aby woda spływała równomiernie do parownika.

(4) Komora sprężarki znajduje się poniżej przedniej części zasobnika na lód, gdzie zamontowano sprężarkę i skraplacz. Kostkarka wymaga dobrej wentylacji, dlatego kostkarka musi mieć odstęp na wentylację powyżej 15 cm z przodu, po bokach i z tyłu;

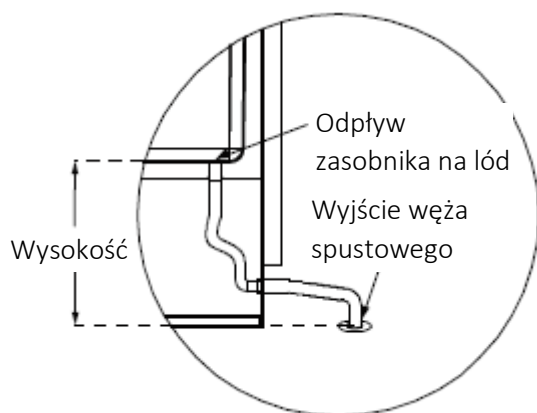


(5) Dół kostkarki jest wyposażony w regulowane nóżki, aby umożliwić poziomowanie urządzenia i czyszczenie podłogi.

(6) Podłączyć filtr wody doprowadzanej do maszyny i wodociągów zgodnie z instrukcjami instalacji filtra; jeśli miejsce instalacji jest już wyposażone w system wody pitnej, filtr wody może nie być konieczny.

Połączyć kostkarkę z instalacją wodną, używając złącza wlotowego o średnicy 3/4" dostarczonego razem z maszyną. Zaleca się zainstalowanie zaworu kulowego do wody (niedostarczany z tą maszyną) w instalacji wodnej.

(8) Połączyć przewody kanalizacyjne ze złączem odpływowym. Aby zapewnić właściwy odpływ zaleca się, aby rura spustowa miała różnicę poziomów większą niż 1/3"; oraz upewnić się, że przewód kanalizacyjny nie jest zablokowany. Zaleca się podłączenie przewodu kanalizacyjnego do otwartej kanalizacji.



(9) Żadne połączenie w przewodzie kanalizacyjnym nie może znajdować się wyżej niż odpływ kostkarki; żadne połączenie w przewodzie kanalizacyjnym nie może znajdować się wyżej niż poprzednie złącze.

(10) Należy potwierdzić wymagania dotyczące mocy podane na tabliczce znamionowej kostkarki; upewnić się, że zasilanie spełnia te wymagania.

(11) Należy zastosować wyłącznik lub przełącznik z zabezpieczeniem różnicowoprądowym i skutecznym uziemieniem.

(12) Wyłączyć przełącznik w instalacji zasilającej i podłączyć kostkarkę do źródła zasilania.

UWAGA: Kierunek przepływu filtra powinien być poprawnie zainstalowany zgodnie z oznaczeniem kierunku na pokrywie głowicy filtra lub jego obudowie. Wkład filtra należy wymieniać co 3 do 6 miesięcy.

7. INSTRUKCJA OBSŁUGI

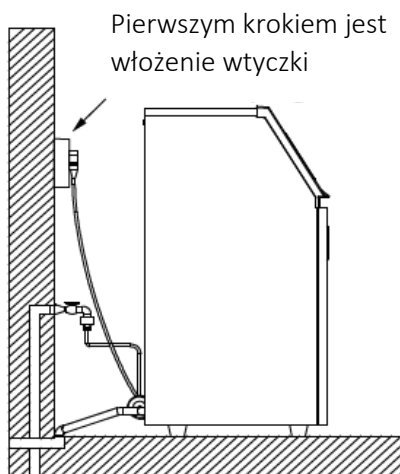
7.1 Przed uruchomieniem

Przed uruchomieniem kostkarki należy sprawdzić i potwierdzić, że:

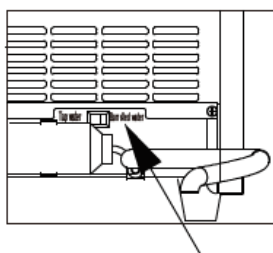
- Usunięto taśmę pakującą wewnątrz kostkarki.
- Wyjęto wyposażenie lub przedmioty znajdujące się w zasobniku na lód.
- Kostkarka została wypoziomowana.
- Instalacja wodna została podłączona, a zawór wody jest odkręcony.
- Wtyczka została podłączona do zasilania, a przełącznik zasilania jest wyłączony.
- Temperatura otoczenia, wody i ciśnienie dostarczanej wody spełniają powyższe wymagania.

7.2 Uruchamianie

Włączyć przełącznik zasilania i wybrać tryb pobierania wody. Następnie włączyć przełącznik stanu gotowości (stand-by), a kostkarka zacznie automatycznie wytwarzać lód.



Pierwszym krokiem jest włożenie wtyczki



Drugi krok: wybrać sposób wytwarzania lodu (jeśli dotyczy)



Na koniec, gdy dioda zasilania się świeci, włączyć przełącznik stand-by. Kostkarka zacznie automatycznie wytwarzać lód.

Aby kostkarka działała prawidłowo, należy potwierdzić, że:

- W korycie wodnym znajduje się woda i nie przepętnia się.
- Pompa działa poprawnie, a woda płynie równomiernie w parowniku.
- Sprężarka pracuje, temperatura parownika i woda do produkcji lodu stopniowo spada.
- W przypadku kostek chłodzonych powietrzem należy się upewnić, że wentylator pracuje normalnie i występuje stabilny przepływ powietrza na wlocie i wylocie maszyny.
- Kostkarka nie wydaje żadnych nietypowych hałasów.
- Kostkarka nie ma żadnych nietypowych wibracji.
- Wyprodukowanie jednej porcji lodu zajmuje około 10 do 20 minut, w zależności od temperatury otoczenia i wody. Im wyższa temperatura, tym dłużej potrwa produkcja lodu.
- Kostki lodu można nabrać z kostkarki.

7.3 Obsługa

Uruchomienie: po przeprowadzeniu instalacji, należy podłączyć źródło wody i włączyć zasilanie, aby uruchomić kostkarkę. Należy upewnić się, że kostkarka normalnie działa po pierwszym uruchomieniu.

Przygotowanie: po pierwszym włączeniu zasilania należy odkręcić zawór wody i woda zacznie napływać.

Wytwarzanie lodu: po wstępnym chłodzeniu przez 60 sekund, uruchomi się pompa wody, rozpocznie się produkcja lodu: woda płynie równomiernie przez parownik, kostki lodu stopniowo formują się w tackach na lód.

Zrzut lodu (spadanie): po zakończeniu procesu wytwarzania lodu i wyłączeniu pompy wody, uruchamia się zawór odmrażający. Po wejściu gorącego gazu do parownika na około 1-2 minuty kostki lodu przesuwały się z parownika do zasobnika. Uwaga: nie wkładać ręki do zasobnika na lód podczas procesu zrzucania lodu, aby lód nie uderzył ręk.

Wyłączenie: kostkarka przestanie działać po naciśnięciu przycisku „Stand-by” na panelu sterowania w trybie działania.

Czujnik pełnego zasobnika na lód: Gdy zasobnik jest napełniony do określonej wysokości, proces produkcji lodu się zatrzyma. W kostkarce znajduje się czujnik, który spowoduje zatrzymanie produkcji. Aby zoptymalizować przestrzeń w zasobniku należy się upewnić, że lód, który gromadzi się przed czujnikiem jest rozprowadzony w całym pojemniku.

Ponowne wytwarzanie lodu: Kiedy kostki lodu wywołujące działanie czujnika zostaną przesunięte lub wyciągnięte, w ciągu kilku sekund kostkarka ponownie zacznie proces produkcji lodu.

8. PANEL STEROWANIA

To urządzenie to komercyjna kostkarka, która idealnie pasuje do kawiarni, baru, sklepu lub restauracji.

Urządzenie kontroluje czas produkcji lodu w zależności od temperatury otoczenia, aby lód był jednakowy i bardziej trwały

Zakres temperatury obsługi urządzenia to 10-38°C/50-100,4°F, zakres wilgotności to 40%-85% RH.

Urządzenie korzysta z wody, w niektórych modelach można wybierać między przefiltrowaną wodą z kranu a butelkowaną wodą źródlaną. Urządzenie wytwarza minimalny hałas, co przekłada się na komfortowe środowisko użytkowników.

8.1 Wyświetlacz cyfrowy LED

Inteligentny panel sterowania



Przyciski mechaniczne	Funkcja	Instrukcja działania	Uwagi
 Stand-by Przycisk trybu gotowości	Włączenie/wyłączenie	Nacisnąć i przytrzymać, aby rozpocząć/przerwać działanie;	Aby zapobiec przypadkowemu włączeniu, uruchomienie trybu stand-by odbywa się z 3-sekundowym opóźnieniem, natomiast wyłączenie nie wymaga odliczania
 Reserve/clean Zaplanowane działanie/czyszczenie	Funkcja zaplanowanego działania/czyszczenia	1. Przytrzymać przycisk w trybie wyłączonym, aby przejść do trybu czyszczenia; 2. Nacisnąć przycisk w trybie wyłączonym, aby przejść do trybu planowania;	Po długim naciśnięciu przycisku czyszczenia wyświetli się 3-sekundowe odliczanie
 Light/Melting Światło/zrzut lodu	Włączanie światła/Wymuszone odmrażanie	1. Nacisnąć przycisk, aby włączyć/wyłączyć światło; 2. W trybie produkcji lodu przytrzymać przycisk, aby wymusić zrzut lodu.	Po długim naciśnięciu przycisku odmrażania pojawi się 3-sekundowe odliczanie.
 + Przycisk zwiększania	Zmiana czasu wytwarzania lodu/zaplanowanego działania	1. Należy nacisnąć, aby zmienić pokazywanie pozostałego czasu produkowania lodu na wyświetlenie temperatury wody; 2. W trybie ustawiania można zwiększyć czas produkcji lodu; 3. W trybie planowania można zwiększyć czas zaplanowanego działania;	W trybie ustawiania okres zwiększania lub zmniejszania czasu produkcji lodu wynosi 1 minutę. W trybie planowania okres wynosi 1 godzinę.
 - Przycisk zmniejszania	Zmiana czasu wytwarzania lodu/zaplanowanego działania	1. W trybie ustawiania można zmniejszyć czas produkcji lodu; 2. Zmniejszenie zaplanowanego czasu działania w trybie planowania;	

UWAGI:

(1) Podczas procesu wytwarzania lodu cyfrowe odliczanie wyświetla pozostały czas produkcji lodu. Naciśnięcie przycisku zwiększania wyświetli temperaturę wody. Po 10 sekundach wyświetlacz temperatury automatycznie wyłączy się i wyświetli się ponownie czas. Nacisnąć ponownie, aby bezpośrednio wyświetlić pozostały czas produkcji lodu.

(2) Podczas usterki urządzenia przycisk włączania/wyłączania światła nadal działa. Za każdym razem, gdy światło zostanie włączone, automatycznie wyłączy się po 10 minutach.

(3) W trakcie procesu produkcji lodu przytrzymać przycisk zwiększania przez 3 sekundy, aby wejść w tryb ustawiania.

8.2 Tryb działania

Urządzenie w trybie działania oznacza główni tryby wyłączania, produkcji lodu, odmrażania, planowania, usterki, czyszczenia:

8.2.1 Tryb wyłączania

Tylko dioda zasilania jest włączona, pozostałe cztery diody są wyłączone. Wyświetlacz niczego nie pokazuje. Dłuższe przytrzymanie przycisku stand-by spowoduje wyjście z trybu wyłączania i przejście do trybu działania. Przytrzymać przycisk czyszczenia w trybie wyłączonym, aby przejść do trybu czyszczenia; Nacisnąć przycisk planowania w trybie wyłączonym, aby przejść do trybu planowania.

8.2.2 Tryb wytwarzania lodu

Po podłączeniu urządzenia (lub włączeniu przełącznika zasilania), jeśli nie ma żadnej awarii, uruchomi się tryb działania. Wtedy kostki lodu będą produkowane w normalny sposób. Czas produkcji lodu jest określany automatycznie.

W trybie działania należy utrzymywać czystość w zasobniku na lód;

W trybie działania należy utrzymywać czystość w zbiorniku na wodę (dotyczy tylko stosownych modeli);

W trybie działania należy się upewnić, że zawór jest odkręcony lub zbiornik nie jest pusty;

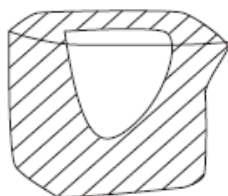
W trybie działania każda grubość zaokrąglenia jest standardowa.

W trakcie całego procesu produkcji lodu, gdy woda w zbiorniku wodnym jest wstępnie schłodzona do 7°C, rozpocznie się proces tworzenia lodu, a odliczanie wynosi 13 minut. Jeśli produkowane kostki lodu są zbyt cienkie lub zbyt grube, można dostosować ręcznie czas w trybie ustawień.

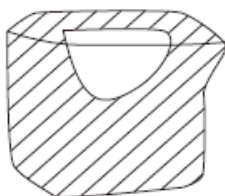
Jeśli produkowane kostki lodu są zbyt cienkie, w trybie ustawień należy nacisnąć przycisk „+”, aby dostosować czas 1-5, odpowiadający odliczaniu 14-18 minut.

Jeśli produkowane kostki lodu są zbyt grube, w trybie ustawień należy nacisnąć przycisk „-”, aby dostosować czas od -5 do -1, odpowiadający odliczaniu 8-12 minut.

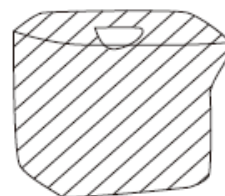
Wskazówka: grubość kostek lodu jest następująca przy 25°C:



Cienka kostka lodu
8-11 minut



Standardowa kostka lodu
12-15 minut



Gruba kostka lodu
16-18 minut

8.2.3 Tryb odmrażania

Za każdym razem po zakończeniu procesu produkcji lodu, system automatycznie przechodzi w tryb odmrażania.

W tym trybie kostkarka automatycznie zrzuci kostki do zasobnika na lód.

W procesie odmrażania należy nie otwierać przedniej klapki do nabierania lodu, aby uniknąć obrażeń spowodowanych zrzuconym lodem.

W procesie odmrażania będzie słyszeć trzaskanie lodu przy jego odrywaniu od kratki lodowej, co jest normalnym zjawiskiem.

W procesie odmrażania kostki spadną do zasobnika na lód, a odległość między parownikiem a dnem zasobnika jest niemała, dlatego dźwięk spadania podczas zrzutu lodu jest normalny.

W procesie odmrażania, jeśli kostki są zbyt grube, aby mogły spaść lub jest zbyt mało lodu, aby utworzyły się kostki, urządzenie przejdzie w stan awarii. Należy skontaktować się z serwisem z odpowiednim kodem błędu, aby uzyskać informacje na temat właściwego postępowania.

Jeśli urządzenie wymaga naprawy, należy skontaktować się z serwisem;

Jeśli użytkownik wybierze wymuszone odmrażanie, należy poczekać na zrzut kostek lodu, a następnie wyłączyć urządzenie.

8.2.4 Tryb planowania

Kiedy urządzenie jest w trybie wyłączonym, należy nacisnąć przycisk planowania, aby wejść w tryb planowania, a na ekranie wyświetli się najpierw 00:00,

gdy wejdzie się w ten tryb. Naciśnięcie przycisku zwiększania spowoduje wyświetlenie 01:00, które można zwiększyć do 24:00 (jednostka w godzinach). Naciśnięcie przycisku zmniejszania spowoduje zmniejszenie czasu do 00:00. Wtedy funkcja planowania zostaje anulowana, a urządzenie przechodzi w tryb wyłączenia.

Po ustawieniu trybu planowania system automatycznie rozpocznie odliczanie do zaplanowanej godziny, z dokładnością czasu odliczania do minuty.

W trybie planowania dioda zasilania i planowania będą się świecić.

W przypadku awarii prądu podczas trybu planowania po przywróceniu zasilania system automatycznie przejdzie w tryb planowania i czas odliczania zostanie zresetowany.

8.2.5 Tryb awarii

W przypadku usterki urządzenia system automatycznie przejdzie w tryb awarii. Urządzenie ma sześć możliwych usterek:

Kody awarii	Przyczyna problemu	Zjawisko awarii	Rozwiązanie
FULL	Pełny zasobnik na lód	Diody zasilania i pełnego zasobnika świecą się; Wyświetlacz pokazuje FULL i system wstrzymuje produkcję lodu;	1. Kiedy zasobnik na lód jest pełny, zaświeci się dioda, a urządzenie przestanie działać. Urządzenie zadziała ponownie, gdy zostaną wyciągnięte kostki. Należy się upewnić, że kurtyna kostkarki powróci do początkowej pozycji.

Kody awarii	Przyczyna problemu	Zjawisko awarii	Rozwiązanie
			2. Jeśli zasobnik na lód nie wypełnia się kostkami należy sprawdzić, czy kurtyna kostkarki nie jest w żaden sposób zablokowana zanieczyszczeniami, które mogą uniemożliwiać powrót tej części do odpowiedniej pozycji. Wyjąć przeszkodę, tak aby urządzenie uznało, że jest gotowe do przystąpienia do przygotowania następnej serii kostek lodu.
E1	Błąd przełącznika pełnego zasobnika na lód	Dioda zasilania jest włączona; wyświetlacz pokazuje E1 i system wstrzymuje produkcję lodu;	Sprawdzić, czy zasobnik na lód jest pełny lub pokrywa jest w jakikolwiek sposób zablokowana. Uruchomić ponownie urządzenie. Jeśli usterka nadal występuje, należy skontaktować się z serwisem w celu naprawy.
E2	Usterka produkcji lodu	Dioda zasilania jest włączona; wyświetlacz pokazuje E2 i system wstrzymuje produkcję lodu;	Należy poinformować serwis o konieczności naprawy systemu.
E3	Błąd czujnika	Dioda zasilania jest włączona; wyświetlacz pokazuje E3 i system wstrzymuje produkcję lodu;	Uruchomić ponownie urządzenie. Sprawdzić, czy wszystko wróciło do normy. Jeśli wyświetlacz urządzenia pokaże ponownie E3, należy poinformować serwis o konieczności naprawy systemu.
E4	Błąd wejścia wody	Dioda zasilania jest włączona; wyświetlacz pokazuje E4 i system wstrzymuje produkcję lodu;	1. Sprawdzić, czy dostęp do wody nie jest ograniczony w budynku. 2. Sprawdzić, czy nieprawidłowe działanie czujnika w zasobniku na lód nie jest spowodowane zanieczyszczeniami i uniemożliwionym powrotem na jego miejsce. 3. Po ponownym uruchomieniu powyższe problemy nie rozwiązują się. Należy skontaktować się z serwisem, który sprawdzi potencjalne uszkodzenia pompy i zaworu wody.
Ec	Błąd komunikacji	Kiedy komunikacja między płytą PCB zasilania a wyświetlaczem PCB jest nieprawidłowa, miga, ale praca jest wznowiana automatycznie po zniknięciu usterki.	

8.2.6 Tryb czyszczenia

W trybie wyłączonym przytrzymać przycisk czyszczenia przez 3 sekundy, aby wejść w tryb czyszczenia. Tryb czyszczenia trwa 10 sekund, wyświetlacz pokaże 10:00 i będzie odliczać czas w sekundach.

Po skończeniu odliczania automatycznie uruchomi się tryb wyłączania. W trybie czyszczenia diody zasilania i czyszczenia świecą się. Po skończeniu czyszczenia dioda czyszczenia zgaśnie.

9. CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

9.1. Czyszczenie

Należy przestrzegać informacji podanych w niniejszej instrukcji obsługi, aby przeprowadzić konserwację kostkarki, poprawiając niezawodność i okres eksploatacji oraz dbając o higienę, unikając jednocześnie wzrostu współczynnika zużycia energii przy produkcji lodu.

Uwaga: konserwację musi przeprowadzać wykwalifikowany technik.

UWAGA: przed czynnościami konserwacyjnymi lub ręcznym czyszczeniem należy się upewnić, że odłączono źródła wody i zasilanie.

Czyszczenie zewnętrzne

Regularnie czyścić środowisko pracy kostkarki i utrzymywać je w czystości. Nie zastawiać otworów wentylacyjnych.

Należy wyczyścić obudowę zewnętrzną delikatnym środkiem czyszczącym, a następnie wytrzeć do czysta. W razie potrzeby użyć komercyjnych środków do czyszczenia i polerowania stali nierdzewnej.

UWAGA: nieodpowiednia konserwacja stali nierdzewnej może skutkować rdzą.

Filtry do wody

Jeśli zainstalowano filtr do wody, należy regularnie sprawdzać jego stan. Zaleca się wymianę wkładu filtra co 3-6 miesięcy.

Czyszczenie wewnętrzne

Wnętrze zasobnika na lód można wyczyścić wodą z środkiem czyszczącym. Dokładnie przepłukać wodą. Powtórzyć ten proces z roztworem wody i środkiem dezynfekującym.

Uwaga: sprawdzić i potwierdzić, że ciśnienie wody jest niższe niż najwyższa dozwolona wartość. Nie płukać bezpośrednio części powyżej pompy wody ani parownika.

Węże do wody

Aby zagwarantować bezpieczeństwo żywności, węże podłączone do kostkarki powinny być regularnie czyszczone.

Zabezpieczenia przed okresem zimowym

Wyłączyć wodę i zasilanie, opróżnić pozostałą wodę z wejścia koryta wody i rury spustowej.

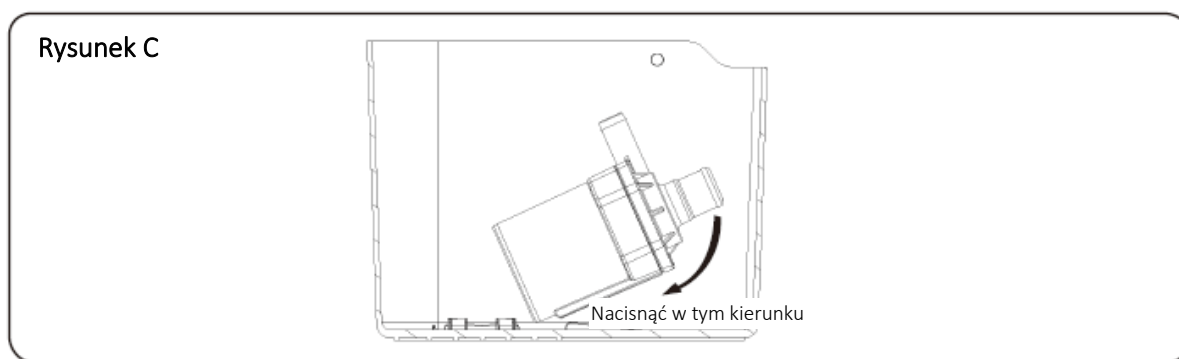
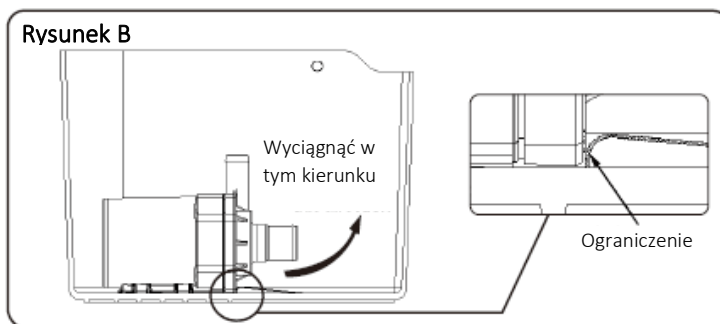
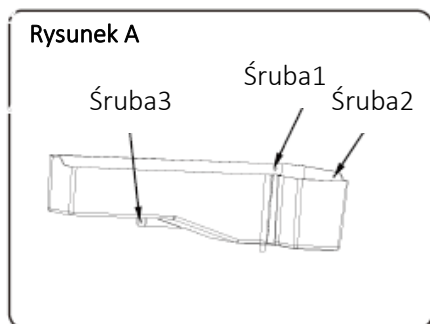
Uwaga: Konserwacja kostkarki nie podlega gwarancji producenta!

(1) Obudowa maszyny - przynajmniej raz w tygodniu użyć czystej, miękkiej ściereczki do wytarcia zewnętrznej części kostkarki oraz wilgotnej ściereczki nasączonej neutralnym środkiem czyszczącym do wytarcia tłuszczu lub innych zanieczyszczeń.

(2) Czyszczenie łopatk do lodu (raz w tygodniu). Zamoczyć łopatkę do lodu w mieszaninie neutralnego środka czyszczącego i wody na co najmniej 3 minuty, następnie przepłukać czystą wodą i wstrząsnąć do sucha.

(3) Czyszczenie kostkarki (raz w tygodniu). Otworzyć drzwiczki kostkarki, wyjąć wszystkie kostki lodu, wyczyścić wnętrze kostkarki neutralnym środkiem czyszczącym, przepłukać wodą. Następnie wytrzeć wewnętrzną ścianę czystą, neutralną ściereczką nasączoną detergentem, przepłukać wodą, i na koniec wysuszyć wnętrze inną czystą ściereczką.

(4) Czyszczenie zbiornika na wodę (raz w tygodniu). Zbiornik na wodę powinien być czyszczony raz w tygodniu. Należy odłączyć wtyczkę kostkarki przed czyszczeniem, następnie wytrzeć zbiornik na wodę neutralnym detergentem, a następnie przepłukać wodą. Można również odkręcić śruby zgodnie z pozycją wskazaną na rysunku A, odłączyć pompę wody zgodnie z kierunkiem wskazanym na rysunku B i wyciągnąć zbiornik na wodę, aby dokładnie wyczyścić. Po wyczyszczeniu, wcisnąć pompę wodną do śruby (zob. Rysunek C)



9.2 Konserwacja

Uwaga na łatwopalne czynniki chłodnicze

Serwis powinien być wykonany tylko zgodnie z zaleceniami producenta.

Kwalifikowanie pracowników

Każda czynność wpływająca na bezpieczeństwo powinna być przeprowadzana wyłącznie przez kompetentne osoby posiadające odpowiednie kwalifikacje do prac konserwacyjnych, serwisowych i naprawczych.

Przykłady takich czynności to:

- a) ingerencja w obwód chłodniczy;
- b) otwieranie zabezpieczonych elementów;
- c) otwieranie wentylowanej obudowy.

Sprawdzenie obszaru roboczego

Przez rozpoczęciem pracy na systemie zawierającym ŁATWOPALNY CZYNNIK CHŁODNICZY, należy dokonać niezbędnej weryfikacji, aby upewnić się, że ryzyko zapłonu jest zmniejszone do minimum.

Procedura robocza

Czynności należy przeprowadzić zgodnie z odpowiednią procedurą roboczą w celu zminimalizowania ryzyka obecności łatwopalnych gazów lub pary przy ich wykonywaniu.

Ogólna przestrzeń robocza

Wszystkie osoby zajmujące się konserwacją i inni pracownicy znajdujący się w pobliżu urządzenia dostaną odpowiednie instrukcje na temat charakteru wykonywanej pracy. Należy unikać przeprowadzenia prac w ciasnym pomieszczeniu.

Wykrywanie czynnika chłodniczego

Obszar powinien być odpowiednio sprawdzony wykrywaczem czynnika chłodniczego przed rozpoczęciem i w trakcie czynności, aby technik był świadomy potencjalnie toksycznych lub łatwopalnych atmosfer. Należy się upewnić, że sprzęt używany do wykrywania wycieków jest odpowiedni do wszystkich stosowanych czynników chłodniczych, tj. niezapalający, odpowiednio uszczelniony lub iskrobezpieczny.

Obecność gaśnicy

W przypadku prowadzenia tzw. prac gorących w urządzeniach chłodniczych lub na jej częściach, odpowiedni sprzęt gaśniczy powinien być dostępny na miejscu. W pobliżu powinna znajdować się gaśnica proszkowa lub gaśnica na dwutlenek węgla.

Brak źródeł zapłonu

Osoby wykonujące prace na SYSTEMIE CHŁODNICZYM, w tym odkrywające instalacje lub rury, nie mogą stosować żadnych źródeł zapłonu, ponieważ może to prowadzić do ryzyka pożaru lub wybuchu. Wszystkie możliwe źródła zapłonu, w tym palenie papierosów, powinny zostać zachowane wystarczająco daleko od miejsca montażu, naprawy, demontażu i utylizacji; przy wykonywaniu tych czynności czynnik chłodniczy może być ewentualnie wypuszczony do otoczenia.

Przed rozpoczęciem prac, obszar wokół sprzętu należy sprawdzić pod kątem wszelkich zagrożeń pożarowych i zapłonu. Należy zawiesić znak „Zakaz palenia”.

Obszar wentylowany

Należy się upewnić, że obszar jest otwarty lub odpowiednio wentylowany przed rozpoczęciem pracy przy systemie lub wykonywaniem jakiegokolwiek pracy na gorąco. Stopień wentylacji powinien być utrzymany przez cały okres trwania prac. Wentylacja powinna bezpiecznie rozpraszać uwolniony czynnik chłodniczy i odprowadzać go na zewnątrz do atmosfery, o ile to możliwe.

Sprawdzenie sprzętu chłodniczego

W przypadku wymiany części elektrycznych należy użyć odpowiednich części. Należy przestrzegać wytycznych producenta dotyczących konserwacji i serwisu przez cały czas. W razie wątpliwości należy skonsultować się z serwisem.

Należy przeprowadzić następujące kontrole przy pracy na systemach z ŁATWOPALNYM CZYNNIKIEM CHŁODNICZYM:

- a) rzeczywista ILOŚĆ CZYNNIKA CHŁODNICZEGO jest zgodna z wielkością komory, w której zainstalowano części zawierające czynnik;
- b) otwory i działanie wentylacji są prawidłowe i nie są zablokowane;
- c) w przypadku użycia pośredniego obiegu chłodniczego, obieg wtórny powinien być sprawdzony pod kątem obecności czynnika chłodniczego;
- d) oznaczenie sprzętu jest widoczne i czytelne. Nieczytelne znaki i oznaczenia należy poprawić;
- e) rury lub części chłodnicze powinny być zamontowane w miejscu, w którym nie będą narażone na kontakt z substancjami mogącymi powodować korozję części zawierających czynnik chłodniczy, chyba że są one wykonane z materiałów odpornych na korozję lub odpowiednio zabezpieczone.

Kontrola urządzeń elektrycznych:

Naprawa i konserwacja części elektrycznych powinny obejmować początkowe kontrole bezpieczeństwa oraz procedury kontroli części. W przypadku wystąpienia awarii, które mogłyby zagrażać bezpieczeństwu, żadne zasilanie elektryczne nie powinno być podłączone do obwodu, dopóki niebezpieczeństwo nie zostanie odpowiednio zażegnane. Jeżeli usterka nie może zostać natychmiast naprawiona, ale konieczne jest kontynuowanie działania, należy użyć odpowiedniego tymczasowego rozwiązania. Należy zgłosić to właścicielowi sprzętu, aby wszyscy zostali poinformowani. Początkowe kontrole bezpieczeństwa powinny obejmować:

- a) kondensatory są rozładowane: należy wykonać to w bezpieczny sposób, aby uniknąć możliwości zapłonu;
- b) przy ładowaniu, regeneracji lub oczyszczania systemu żadne części ani przewody elektryczne nie są odsłonięte;
- c) ciągłość uziemienia jest zachowana.

Naprawy uszczelnionych podzespołów:

Przy naprawianiu uszczelnionych podzespołów, zasilania elektryczne powinno być odłączone od urządzenia podlegającego naprawie przed usunięciem uszczelki, itp. W razie konieczności, jeśli przy serwisowaniu należy dostarczyć zasilanie elektryczne, w najbardziej krytycznym punkcie powinna być zlokalizowana forma ciągłego wykrywania wycieku, aby ostrzec o potencjalnie niebezpiecznej sytuacji. Szczególną uwagę należy zwrócić na następujące kwestie, aby zapewnić, że pracując nad częściami elektrycznymi, obudowa nie zostanie zmieniona tak, że wpłynie to negatywnie na poziom ochrony. To obejmuje uszkodzenia kabli, nadmierne ilości połączeń, zaciski niezgodne z pierwotną specyfikacją, uszkodzenia uszczelek, niewłaściwe montowanie dławików, itp.

Należy się upewnić, że urządzenie jest solidnie zamocowane.

Należy się upewnić, że uszczelki lub materiały uszczelniające nie uległy zniszczeniu do tego stopnia, że nie spełniają już swojego zadania zapobiegania przedostawaniu się palnych atmosfer. Części wymienne muszą być zgodne z wymaganiami producenta.

Naprawa części iskrobezpiecznych:

Nie podłączać do obwodu żadnego obciążenia indukcyjnego ani pojemnościowego bez upewnienia się, że nie przekroczą one dopuszczalnego napięcia i zasilania dozwolonego w danym urządzeniu.

Części iskrobezpieczne są jedynymi, na których można pracować na gorąco w obecności atmosfery łatwopalnej. Urządzenie testowe musi być odpowiednio klasyfikowane.

Wymieniać tylko na części określone przez producenta. Inne części mogą spowodować zapłon czynnika chłodniczego w atmosferze przy wycieku.

Okablowanie:

Sprawdzić, czy okablowanie nie będzie ulegać zużyciu, korozji, nadmiernemu ciśnieniu, wibracjom, działaniu ostrych krawędzi ani innym negatywnym wpływom środowiska. Sprawdzenie okablowania powinno również uwzględniać wpływ eksploatacji lub ciągłych wibracji pochodzących z takich źródeł jak sprężarki czy wentylatory.

Wykrycie łatwopalnych czynników chłodniczych:

Pod żadnym pozorem nie wolno używać potencjalnych źródeł zapłonu przy wykrywaniu wycieku czynnika chłodniczego. Nie wolno używać palnika halogenowego (ani żadnych innych wykrywaczy z użyciem otwartego ognia).

Następujące metody wykrywania wycieków są uznawane za akceptowalne dla wszystkich systemów chłodniczych.

Elektroniczne detektory wycieków mogą być używane do wykrywania wycieków czynnika chłodniczego, ale w przypadku ŁATWOPALNYCH CZYNNIKÓW CHŁODNICZYCH czułość wykrywacza może okazać się niewystarczająca lub wymagać ponownej kalibracji (należy skalibrować sprzęt do wykrywania

w obszarze wolnym od czynnika chłodniczego). Należy się upewnić, że detektor nie stwarza potencjalnego źródła zapłonu i jest odpowiedni dla stosowanego czynnika chłodniczego. Wykrywacze wycieków powinny być ustawione na procent dolnej granicy stężenia zapłonu (LFL) czynnika chłodniczego i skalibrowane do stosowanego czynnika i należy zatwierdzić odpowiedni procent gazu (maksymalnie 25%).

Środki do wykrywania wycieków są również odpowiednie do stosowania z większością czynników chłodniczych, ale należy unikać stosowania detergentów zawierających chlor, ponieważ chlor może reagować z czynnikiem chłodniczym i spowodować korozję miedzianej instalacji rur.

W przypadku podejrzenia wycieku należy wyłączyć/zgasić otwarty płomień.

W przypadku wykrycia wycieku czynnika chłodniczego, które wymaga lutowania, należy odzyskać cały czynnik chłodniczy z urządzenia. Odzysk czynnika chłodniczego powinien odbyć się zgodnie z instrukcją dotyczącą ściągania i odzysku.

ŚCIĄGANIE I ODZYSK:

W przypadku ingerencji w obieg chłodniczy w celu dokonania napraw - lub w innych celach - należy stosować tradycyjne procedury. W przypadku łatwopalnych czynników chłodniczych jednak ważne jest, aby postępować zgodnie z najlepszą praktyką, ponieważ należy wziąć pod uwagę łatwopalność. Należy przestrzegać następujących procedur:

- a) bezpiecznie ściągnąć czynnik chłodniczy zgodnie z przepisami lokalnymi i krajowymi;
- b) przepuścić przez obwód gaz obojętny (opcjonalne dla A2L);
- c) przeprowadzić proces odzysku (opcjonalne dla A2L);
- d) przepuścić gaz obojętny (opcjonalne dla A2L);
- e) otworzyć obwód, przecinając lub lutując.

Należy odzyskać ilość czynnika chłodniczego do odpowiednich butli do odzysku, jeśli odzysk jest zabroniony przez przepisy lokalne i krajowe. W przypadku urządzeń zawierających łatwopalne czynniki chłodnicze, układ powinien zostać oczyszczony z azotu beztlenowego, aby zabezpieczyć urządzenie przed łatwopalnymi czynnikami chłodniczymi. Czynność ta może być konieczna do powtórzenia kilka razy. Nie wolno używać sprężonego powietrza ani tlenu do czyszczenia systemów chłodniczych.

W przypadku urządzeń zawierających łatwopalne czynniki chłodnicze, oczyszczanie czynnika chłodniczego polega na przerwaniu próżni w systemie azotem beztlenowym i kontynuowaniu napełniania aż do uzyskania ciśnienia roboczego, następnie odprowadzeniu do atmosfery, a na końcu odciągnięciu do próżni (opcjonalne dla A2L). Ten proces powinien być powtarzany do momentu, gdy w systemie nie będzie już czynnika chłodniczego (opcjonalnie dla A2L). Kiedy zostanie zużyty ostatni ładunek azotu beztlenowego, należy odpowietrzyć system do ciśnienia atmosferycznego, aby umożliwić przeprowadzenie prac.

Należy się upewnić, że wylot pompy próżniowej nie znajduje się blisko żadnych potencjalnych źródeł zapłonu i że pomieszczenie jest odpowiednio wentylowane.

Procedury napełniania:

Dodatkowo, należy przestrzegać poniższych procedur napełniania oprócz standardowych procedur.

- a) Należy się upewnić, że nie dochodzi do zanieczyszczenia różnymi czynnikami chłodniczymi podczas korzystania z urządzeń do napełniania. Węże lub rury powinny być jak najkrótsze, aby zminimalizować ilość znajdującego się w nich czynnika chłodniczego.
- b) Cylindry należy przechowywać w odpowiedniej pozycji zgodnie z instrukcjami.
- c) Należy się upewnić, że SYSTEM CHŁODNICZY jest uziemiony przed napełnieniem go czynnikiem chłodniczym.
- d) Oznaczyć system po zakończeniu napełniania (jeśli jeszcze nie został oznaczony).
- e) Należy zachować skrajną ostrożność, aby nie przepełnić SYSTEMU CHŁODNICZEGO.

Przed ponownym napełnieniem systemu należy go poddać testowi ciśnienia przy użyciu odpowiedniego gazu do oczyszczania. Przed uruchomieniem system zostanie poddany testowi szczelności po zakończeniu napełniania. Sprawdzenie szczelności powinno być przeprowadzone przed opuszczeniem pomieszczenia.

Wycofywanie z eksploatacji:

Przed przystąpieniem do tej procedury, konieczne technik musi być w pełni zaznajomiony z urządzeniem i wszystkimi jego szczegółami. Zaleca się, aby wszystkie czynniki chłodnicze były bezpiecznie odzyskiwane. Przed przystąpieniem do wykonania zadania należy pobrać próbkę oleju i czynnika chłodniczego, jeśli konieczna jest analiza przed ponownym użyciem odzyskanego czynnika chłodniczego. Należy pamiętać, aby sprawdzić, czy działa prąd przed rozpoczęciem czynności.

- a) Zapoznać się z urządzeniem i jego obsługą.
- b) Odizolować system od zasilania.
- c) Przed rozpoczęciem procedury, należy sprawdzić, czy:
 - i) są dostępne urządzenia do przenoszenia mechanicznego, jeśli są potrzebne do przeniesienia butli z czynnikiem chłodniczym;
 - ii) jest dostępny cały niezbędny sprzęt ochrony indywidualnej i czy jest on używany prawidłowo;
 - iii) proces odzyskiwania jest nadzorowany przez kompetentną osobę przez cały czas;
 - iv) sprzęt do odzysku i butle spełniają odpowiednie normy.
- d) W miarę możliwości należy spuścić czynnik chłodniczy z układu.
- e) Jeżeli opróżnienie nie jest możliwe, należy skontaktować się z odpowiednią firmą, która przeprowadzi odzysk czynnika.
- f) Należy się upewnić, że cylinder znajduje się na wadze przed rozpoczęciem odzysku.
- g) Rozpocząć proces odzysku i działać zgodnie z instrukcjami.
- g) Nie należy przepełniać cylindrów (nie więcej niż 80% objętości ilości cieczy).
- i) Nie przekraczać maksymalnego ciśnienia roboczego cylindra, nawet tymczasowo.
- j) Gdy cylindry zostaną prawidłowo napełnione i proces zakończy się, należy się upewnić, że cylindry i sprzęt zostaną natychmiast wyrzucone, a wszystkie zawory izolacyjne na sprzęcie zostaną zakręcone.
- k) Nie wolno napełniać innego SYSTEMU CHŁODNICZEGO odzyskanym czynnikiem chłodniczym, chyba że został on wyczyszczony i sprawdzony.

Oznaczenie:

Urządzenie należy oznaczyć informacją, że zostało wycofane z eksploatacji i nie zawiera czynnika chłodniczego. Oznaczenie musi zawierać datę i podpis. W przypadku urządzeń zawierających ŁATWOPALNE CZYNNIKI CHŁODNICZE należy się upewnić, że na wyposażeniu znajdują się naklejki informujące o obecności ŁATWOPALNEGO CZYNNIKA CHŁODNICZEGO.

Odzysk:

Przy ściąganiu czynnika chłodniczego z systemu, zarówno podczas serwisu, jak i wycofywania z eksploatacji, zaleca się, aby wszystkie czynniki chłodnicze zostały odzyskane w sposób bezpieczny.

Przy przenoszeniu czynnika chłodniczego do cylindrów, należy się upewnić, że zastosowano tylko odpowiednie cylindry do odzyskiwania czynnika chłodniczego. Należy się upewnić, że dostępna jest odpowiednia liczba cylindrów do przechowywania całkowitej ilości czynnika z systemu. Wszystkie cylindry do użycia są przeznaczone do odzyskiwanego czynnika chłodniczego i oznaczone dla tego czynnika (tj. specjalne cylindry do odzyskiwania czynnika chłodniczego). Cylindry powinny być wyposażone w zawór bezpieczeństwa oraz związane z nimi zawory odcięcia w stanie działającym. Puste cylindry do odzysku są opróżniane i, jeśli to możliwe, schładzane przed rozpoczęciem procesu odzyskiwania.

Wyposażenie do odzysku musi być w dobrym stanie technicznym, z kompletem instrukcji dotyczących dostępnego sprzętu i musi być odpowiednie do odzyskiwania wszystkich odpowiednich czynników chłodniczych, w tym, jeśli dotyczy, ŁATWOPALNYCH CZYNNIKÓW CHŁODNICZYCH. Dodatkowo zestaw

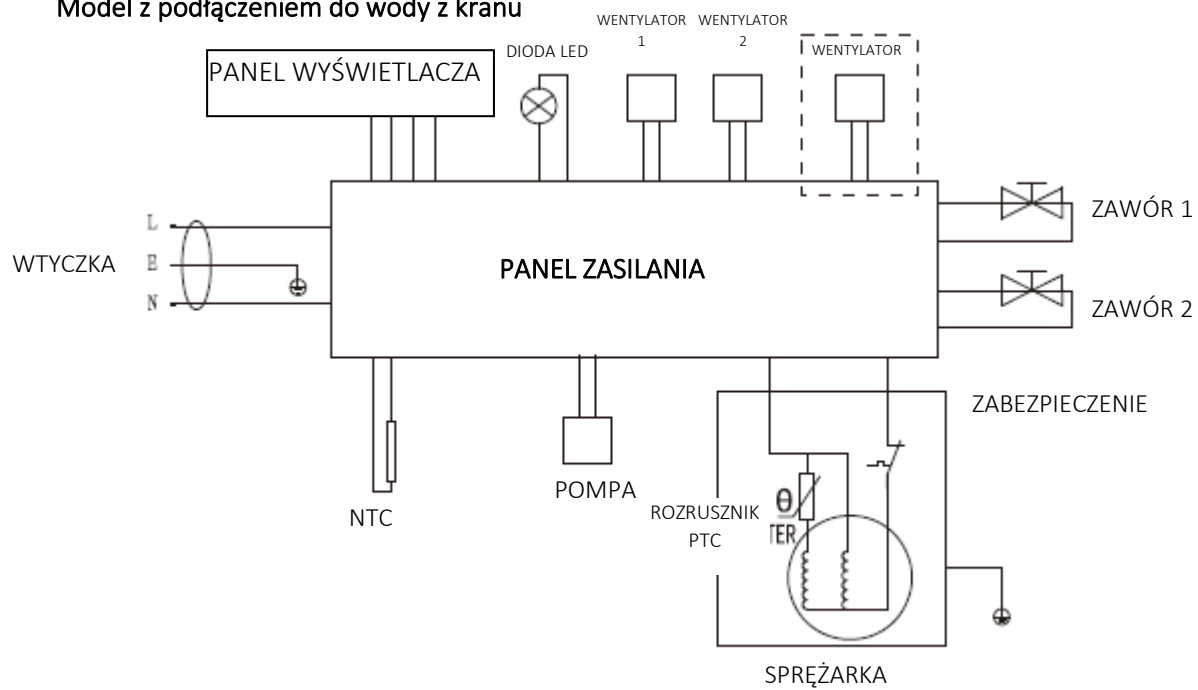
skalibrowanych wag powinien być dostępny i działać prawidłowo. Węże powinny być kompletne z bezpiecznymi złączkami i w dobrym stanie. Przed użyciem sprzętu do odzysku, należy sprawdzić, czy jest w zadowalającym stanie technicznym, czy był odpowiednio konserwowany oraz czy wszelkie powiązane elementy elektryczne są uszczelnione, aby zapobiec wywołaniu ognia przy uwolnieniu czynnika chłodniczego. W razie wątpliwości należy skonsultować się z producentem.

Odzyskany czynnik chłodniczy powinien zostać zwrócony dostawcy czynnika w odpowiednim cylindrze do odzysku, a także sporządzić odpowiednie oświadczenie o przekazaniu odpadów. Nie wolno mieszać czynników chłodniczych w urządzeniach stosowanych do odzysku, a zwłaszcza w cylindrach.

Jeśli sprężarki lub oleje do sprężarek należy wyrzucić, trzeba upewnić się, że zostały one odessane do akceptowalnego poziomu, aby upewnić się, że ŁATWOPALNY CZYNNIK CHŁODNICZY nie pozostanie w substancji smarnej. Przed oddaniem sprężarki sprzedawcy proces ściągania czynnika powinien zostać przeprowadzony. Tylko ogrzewanie elektryczne obudowy sprężarki może być wykorzystany do przyspieszenia tego procesu. Gdy substancja zostanie odprowadzona do systemu, należy tego dokonać w bezpieczny sposób.

10. SCHEMAT ELEKTRYCZNY

Model z podłączeniem do wody z kranu



11. OGÓLNE WARUNKI GWARANCJI

Niniejszy dokument reguluje zasady gwarancji udzielanej przez spółkę Resto Quality sp. z o.o. na sprzedawane Towary i stanowi załącznik do Ramowych Warunków Handlowych, określone poniżej zasady ochrony gwarancyjnej obowiązują zawsze, gdy Resto Quality sp. z o.o. udziela gwarancji na sprzedawany towar.

1. Gwarancja udzielana jest na okres 12 miesięcy od daty zakupu Towarów.
2. Ochrona gwarancyjna udzielana jest wyłącznie na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.
3. W okresie trwania gwarancji Spółka zobowiązuje się do bezpłatnego podjęcia koniecznych działań celem przywrócenia Urządzeń do prawidłowego funkcjonowania – do stanu w którym możliwe będzie normalne i zgodne z przeznaczeniem korzystanie z urządzeń - jeżeli wada występowała lub była następstwem wad tkwiących w Urządzeniach (Urządzeniu) w chwili jego sprzedaży (wady produkcyjne, wady technologiczne) i nie została spowodowana przez Klienta lub osoby trzecie lub nie wynikały inne przyczyny skutkujących utratą gwarancji.
4. Celem wypełnienia powyższych obowiązków Spółka zobowiązuje się do – w zależności od konieczności:
 - a. przeprowadzenie nieodpłatnej diagnozy usterki
 - b. przeprowadzenia nieodpłatnej naprawy Urządzenia
 - c. przeprowadzenia nieodpłatnej wymiany części Urządzenia na noweO konieczności przeprowadzenia napraw lub wymiany poszczególnych części oraz zakresie naprawy (wymiany) każdorazowo decydować będzie Spółka w oparciu o wskazania uprawnionego serwisanta.
5. Spółka wykonuje powyższe działania zgodnie z wytycznymi producenta z wykorzystaniem odpowiednich części zamiennych.
6. Spółka może zlecić przeprowadzenie działań osobom trzecim.
7. Zakresem usług serwisowych (gwarancji) nie są objęte:
 - a. uszkodzenia mechaniczne,
 - b. uszkodzenia wynikłe z działania siły wyższej (pożar, powódź, zalanie wodą, zmiany napięcia etc.)
 - c. czynności związane z konserwacją i normalnym użytkowaniem Urządzenia (czyszczenie, odkamienianie, smarowanie, wymiana elementów eksploatacyjnych i podlegających normalnemu zużyciu – lampy, żarówki, bezpieczniki, baterie, uszczelki, paski klinowe, łańcuchy napędowe etc.)
 - d. uszkodzenia wynikające z oddziaływania siły fizycznej ponad siłę konieczną dla normalnego korzystania z Urządzeń,
 - e. uszkodzenia powstałe z winy Klienta lub osób trzecich,
 - f. uszkodzenia wynikające z nieprawidłowego korzystania, wykorzystywania, użytkowania, eksploatacji Urządzeń
 - g. uszkodzenia będące skutkiem zaniedbań w wypełnianiu obowiązków spoczywających na użytkowniku Urządzeń.
 - h. uszkodzenia wynikające z nieprawidłowego podłączenia urządzenia lub braku wykorzystywania wymaganych akcesoriów (np. zmiękczacze do wody, filtry, etc.)
 - i. jak również usterki będące następstwem powyższych zdarzeń
8. Przypominamy o obowiązku sprawdzenia towaru dostarczanego do Państwa w obecności kuriera (dostawcy, przewoźnika) oraz w przypadku stwierdzenia uszkodzeń o obowiązku sporządzenia protokołu zgłoszenia szkody. Brak sprawdzenia przesyłki oraz prawidłowego zgłoszenia reklamacji do przewoźnika skutkuje utratą późniejszej możliwości do zgłoszenia roszczeń z tego tytułu.
9. W zakresie nieobjętym gwarancją Spółka świadczy obsługę serwisową – za dodatkową opłatą.
10. Klient może zlecić Spółce przeprowadzenie prac (działań) dodatkowych, Strony ustalają, iż Spółka może takie działania proponować, jednak ich przeprowadzenie zawsze będzie wymagało zgody Klienta. Zasady wynagrodzenia za prace dodatkowe Strony ustalać będą w toku wzajemnych relacji.

11. Każdorazowo Klient zobowiązuje się do udostępnienia Urządzeń w uzgodnionym terminie i miejscu w taki sposób by możliwe było przeprowadzenie wymaganych prac serwisowych w sposób niezakłócony. Ewentualny brak udostępnienia Urządzeń traktowany będzie na równi z nieuzasadnioną interwencją serwisową.
12. W przypadku nieuzasadnionej interwencji uprawnionych serwisantów, Klient zobowiązany będzie do pokrycia kosztów takiej interwencji – w szczególności kosztów dojazdu oraz wynagrodzenia dla serwisantów.
13. Spółka podkreśla, a Klient jednoznacznie przyjmuje, iż następujące działania skutkować będą utratą ochrony gwarancyjnej:
 - a. dokonanie jakichkolwiek zmian, modyfikacji, przeróbek, napraw czy szeroko rozumianej ingerencji w Urządzenia przez osoby inne niż wskazane przez Spółkę
 - b. naruszenie plomb lub znaków fabrycznych
 - c. stwierdzenie uszkodzeń urządzenia innych niż wynikające z normalnego użytkowania (uszkodzeń mechanicznych, termicznych, chemicznych, elektrycznych, wywołanych ogniem, wilgocią etc.)
 - d. nieprawidłowe podłączenie urządzenia, jak również brak wykorzystywania wymaganych akcesoriów (np. zmiękczacze do wody, filtry, etc.)
14. Zgłoszenie usterki odbywać będzie się - poprzez przesłanie przez Klienta zgłoszenia awarii na adres e-mail: serwis@restoquality.pl
15. Towary co do których zgłaszane są roszczenia z tytułu gwarancji:
 - a. o masie do 30 kg należy dostarczyć pod wskazany przez Spółkę adres uprawnionego serwisu
 - b. o masie powyżej 30 kg – w zależności od wskazań Spółki należy dostarczyć pod wskazany przez Spółkę adres uprawnionego serwisu lub naprawiony zostanie przez wskazanych serwisantów w miejscu jego instalacji (znajdowania się).
 - c. przypominamy, iż na Kliencie dokonującym przesłania Urządzenia pod wskazany adres spoczywa obowiązek należytego zapakowania reklamowanego Urządzenia na czas jego transportu (w szczególności poprzez takie zapakowanie, które zabezpieczy Urządzenie przed uszkodzeniem oraz umożliwi jego bezpieczny transport i wykonywanie czynności załadunkowych).
 - d. Spółka może – w zależności od ustaleń Stron oraz w ramach gestu handlowego – świadczyć pomoc w organizacji transportu Urządzenia.
 - e. obowiązkiem Klienta jest terminowy odbiór Urządzenia zwrotnie przesyłanego po przeprowadzeniu prac serwisowych w szczególności odbiór przesyłki w czasie i miejscu uzgodnionym. Ewentualny brak odbioru Urządzenia wedle pierwotnych ustaleń skutkować będzie obciążeniem Klienta wynikłymi z tego kosztami (m.in. kosztami ponownego przesłania / transportu Urządzenia).
16. Strony ustalają następujące terminy reakcji Spółki na ewentualne zgłoszenia dot. usterek Urządzeń:
 - a. zwrotny kontakt telefoniczny – do 5 dni roboczych od daty zgłoszenia
 - b. wizyta uprawnionego serwisanta – do 14 dni od daty zgłoszenia
 - c. wykonanie naprawy zależne jest od otrzymania przez Spółkę lub inny wyznaczony do przeprowadzenia prac serwisowych podmiot części zamiennych i w zależności od terminu realizacji dostaw przez producenta może wynieść do 60 dni od daty wizyty serwisanta.

Spółka

Klient

Resto Quality Sp. z o.o.
Zamknięta 10/1,5
30-554 Kraków

E-mail: info@restoquality.pl
Telefon: 12 307 06 72, Tel2: 791 003 909
www.restoquality.pl



Resto Quality Sp. z o.o.
Ul. Zamknięta 10/1.5
30-554 Kraków



tel. 12 307 06 72



info@restoquality.pl



www.restoquality.pl