

Instrukcja obsługi

Pakowarka próżniowa komorowa

Model: goSENSOR S/M/L



CE

Dziękujemy za korzystanie z produktu naszej firmy. Aby upewnić się, że wydajność produktu w pełni odpowiada jego roli, prosimy o przeczytanie niniejszej instrukcji, aby uniknąć niepotrzebnych strat i uszkodzeń oraz o dalsze zapoznanie się z charakterystyką naszego produktu, instalacją i działaniem. Prosimy również o zachowanie instrukcji w celu późniejszego wykorzystania.

Spis treści

| | |
|--|----|
| 1. INFORMACJE OGÓLNE | 3 |
| 2. DANE TECHNICZNE..... | 3 |
| 2.1 Opis urządzenia | 3 |
| 2.2 Cechy konstrukcyjne urządzenia | 3 |
| 3. OGÓLNE NORMY BEZPIECZEŃSTWA I ZAPOBIEGANIE WYPADKOM | 3 |
| 3.1 Pracownicy korzystający z urządzenia | 3 |
| 3.2 Zagrożenia elektryczne | 3 |
| 3.3 Zagrożenia termiczne | 4 |
| 4. INSTALACJA | 4 |
| 5. OBSŁUGA..... | 4 |
| 5.1 Panel sterowania | 4 |
| 5.2 Automatyczna kalibracja SCS..... | 6 |
| 5.3 Podłączanie i uruchamianie urządzenia..... | 7 |
| 5.4 Tryby pracy | 8 |
| 5.4.1 Tryb ręczny | 8 |
| 5.4.2 Samoczyszczenie | 10 |
| 5.5 Pakowanie | 10 |
| 5.6 Błędy..... | 11 |
| 6. KONSERWACJA..... | 12 |
| 6.1 Czyszczenie..... | 12 |
| 6.2 Olej pompy próżniowej | 12 |
| 6.3 Listwa zgrzewająca | 12 |
| 6.4 Uszczelka wodoszczelna na pokrywie..... | 12 |
| 6.5 Harmonogram konserwacji | 13 |
| 6.5.1 Sprawdzanie poziomu oleju..... | 13 |
| 6.5.2. Wymiana oleju w pompie | 14 |
| 6.5.3. Inne czynności konserwacyjne | 16 |
| 6.6. Odpowiedzialność właściciela | 16 |
| 7. OGÓLNE WARUNKI GWARANCJI | 17 |

1. INFORMACJE OGÓLNE

Niniejsza instrukcja obsługi została przygotowana, aby dostarczyć rzetelne i pomocne informacje dotyczące obsługi urządzenia. Producent zrzeka się wszelkiej odpowiedzialności, wyraźnej lub dorozumianej, za ewentualne błędy lub pominięcia, które może zawierać instrukcja. Niniejsza instrukcja jest tłumaczeniem oryginalnej instrukcji w języku angielskim.



Przed pierwszą obsługą urządzenia należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję.



Odpowiedzialność za wymaganie przeczytania niniejszej instrukcji przez wszystkich pracowników obsługujących i konserwujących urządzenie spoczywa na jego właścicielu.

2. DANE TECHNICZNE

2.1 Opis urządzenia

- Wyjmowana listwa zgrzewająca bez złączy.
- Płyta polietylenowa wewnątrz komory, zwiększająca prędkość ssania i regulująca możliwości pracy.
- Stopniowe przywracanie ciśnienia, aby zapobiec uszkodzeniu worka kośćmi itp.
- Próżnia sterowana czujnikiem.
- System samokalibrujący.
- Cały proces jest nadzorowany wzrokiem.
- Tryb pakowania płynów.
- Zwiększona próżnia do odsysania powietrza z porowatych produktów.
- Możliwość zatrzymania działania, aby zablokować pakowarkę próżniową na określonej ilości czasu lub według potrzeby użytkownika.
- Proces "OIL AUTO-CLEAN" (system automatycznego czyszczenia oleju).
- Wnętrze urządzenia z płyty polietylenowej.

2.2 Cechy konstrukcyjne urządzenia

- Wykonane ze stali nierdzewnej.
- Solidna konstrukcja z zaokrąglonymi krawędziami dla łatwego czyszczenia.
- Przezroczysta pokrywa z metakrylanu umożliwiającą obserwację pakowanej zawartości.
- Dodatkowe wyposażenie do pakowania płynów odpowiednie dla różnych modeli pakowarek próżniowych.
- Pianka w czujniku temperatury rdzenia żywności pakowanej próżniowo.
- Boczny otwór poglądowy do kontroli poziomu oleju.

3. OGÓLNE NORMY BEZPIECZEŃSTWA I ZAPOBIEGANIE WYPADKOM

3.1 Pracownicy korzystający z urządzenia



Urządzenie mogą obsługiwać tylko przeszkoleni pracownicy. Pracownicy muszą działać zgodnie z normami bezpieczeństwa i instrukcją obsługi.

3.2 Zagrożenia elektryczne



Prace przy urządzeniach elektrycznych i dostęp do części pod napięciem są dozwolone wyłącznie dla wykwalifikowanego personelu i na własną odpowiedzialność tych osób. Niemniej jednak taki dostęp musi mieć miejsce, tylko po odłączeniu urządzenia od sieci elektrycznej.

3.3 Zagrożenia termiczne



Należy się upewnić, że otwory wentylacyjne nie są zatkane. Nie wolno instalować urządzenia w pobliżu produktów łatwopalnych.

4. INSTALACJA

Po odebraniu urządzenia należy ostrożnie wyjąć opakowanie i sprawdzić zgodność urządzenia z etykietą (umieszczoną z tyłu po lewej stronie), aby upewnić się, że otrzymano prawidłowe urządzenie. Po sprawdzeniu integralności urządzenia należy przeczytać jego instrukcję obsługi, mając na uwadze następujące środki ostrożności:

- Pracownicy odpowiedzialni za instalację muszą posiadać odpowiednie kwalifikacje w zakresie instalacji urządzenia.
- Sprawdzić, czy źródło napięciowe/prądu odpowiada wymaganiom urządzenia.
- Uziemienie jest obowiązkowe.
- Sprawdzić, czy części tworzące urządzenie są prawidłowo umieszczone i wolne od uszkodzeń spowodowanych przez transport.

Umieścić urządzenie na płaskiej powierzchni i upewnić się, że jest wypoziomowane. Urządzenie należy odpowiednio umieścić, aby chronić je przed strumieniem wody i brudem.

Przed uruchomieniem urządzenia należy sprawdzić, czy poziom oleju znajduje się pomiędzy oznaczeniami MAX i MIN w otworze poglądowym. Jeśli poziom wynosi poniżej minimum, należy go zwiększyć (patrz rozdział 6).

5. OBSŁUGA

5.1 Panel sterowania

Pakowarki próżniowe goSensor firmy Mychef składają się z ekranu 4-cyfrowego z siedmioma strefami, trzema przyciskami i czterema diodami LED, które wskazują status urządzenia podczas cyklu pakowania.



Nie wolno czyścić zewnętrznej części panelu sterowania płynami na bazie alkoholu, rozpuszczalnikami, kwasami lub detergentami, ponieważ mogą one ją uszkodzić i wpłynąć na działanie wyświetlacza.

Panelu sterowania używa się do sprawdzania, przeglądania i zmiany różnych parametrów pakowania. Poniżej znajduje się opis tych elementów.



Rysunek 1. Wyświetlacz LCD ze wszystkimi oświetlonymi strefami

- Strefa A (Rysunek 1): diody LED informują o stanie pakowarki próżniowej podczas przeprowadzania cyklu pakowania.
- Strefa B (Rysunek 1): wyświetla wartości różnych parametrów pakowania: % próżni, sekundy, minuty, tryb przywracania powietrza oraz błędy.
- Strefa C (Rysunek 1): przyciski służące do konfigurowania oczekiwanych parametrów pakowania i anulowania cyklu według potrzeby (środkowy przycisk).

Pakowarka próżniowa goSensor została opracowana tak, aby była bardzo prosta i łatwa w użyciu. Poniżej znajduje się opis menu startowego oraz menu z ustawieniami parametrów pakowania.

Menu startowe

Po włączeniu pakowarki próżniowej będzie można zmienić przyciskami kierunkowymi na oczekiwany tryb działania. Użytkownik ma do wyboru trzy tryby:

Tryb: „SET” do ustawiania pakowania próżniowego lub zmiany parametrów pakowania.



Rysunek 2. Tryb „SET” (ustawiania)

W trybie „SET” pakowarki próżniowej użytkownik ma dwie opcje: Pierwsza opcja polega na opuszczeniu pokrywy, a następnie pakowarka próżniowa przeprowadzi cykl pakowania z parametrami zapisanymi w pamięci. Druga opcja polega na naciśnięciu środkowego przycisku i ustawieniu parametrów pakowania zgodnie z potrzebami użytkownika (więcej informacji w sekcji 5.4).

Tryb: „Clean” do wykonania cyklu czyszczenia oleju w pompie.



Rysunek 3. Tryb „CLEAN” (czyszczenia)

W tym trybie wystarczy opuścić pokrywę, a pakowarka próżniowa przeprowadzi cykl czyszczenia oleju.

Tryb: „OFF” do wyłączenia pakowarki próżniowej.



Rysunek 4. Tryb „OFF” (wyłączenia)

W tym trybie pakowarka próżniowa wyłączy się automatycznie po kilku sekundach. Aby natychmiast wyłączyć urządzenie, należy nacisnąć środkowy przycisk.

Menu z ustawieniami pakowania próżniowego

Aby uzyskać dostęp do tego menu, należy nacisnąć środkowy przycisk, gdy pakowarka próżniowa znajduje się w trybie „SET” w menu startowym. W tym menu można konfigurować następujące parametry pakowania:

- Procent próżni („Vacuum”).
- Dodatkowy czas próżni („Extra Vacuum”). Można skonfigurować tę opcję tylko po wybraniu 100% próżni.
- Czas zgrzewania w sekundach („Seal”).
- W trybie przywracania ciśnienia atmosferycznego („Air”) można wybrać trzy opcje:
 - „FAST”: szybkie przywracanie.
 - „SOFT”: łagodne przywracanie przy delikatnej żywności/przedmiotach.
 - „STOP”: zablokowanie komory próżniowej przy wybranej wartości procentowej próżni. Można ustawić czas (w minutach) lub do momentu naciśnięcia przycisku środkowego przez użytkownika. W przypadku tej opcji użytkownik nie może ustawić czasu zatrzymania.

5.2 Automatyczna kalibracja SCS

Pakowarki próżniowe goSensor posiadają w pełni automatyczny system kalibracji, system samokalibracji (SCS), opatentowany przez firmę Mychef. Ten automatyczny algorytm przekalibrowania próżni wyrażonej w procentach ma następujące zalety:

- Kalibracja bez działania użytkownika
Urządzenie automatycznie wykrywa optymalne warunki kalibracji i całkowicie samodzielnie może przeprowadzić ponowną kalibrację zgodnie z następującymi zmianami fizycznymi:
 - Automatyczne dostosowanie do zmian temperatury.
 - Automatyczne dostosowanie do zmian klimatu.
 - Automatyczne dostosowanie do zmian wysokości.
 - Automatyczne dostosowanie do zmian właściwości oleju.

Urządzenie jest w stanie wykryć wzrost i spadek różnicy ciśnień atmosferycznych, dokonując ponownej kalibracji w razie potrzeby.

- Zwiększona precyzja pomiaru próżni

Ciągła, automatyczna kalibracja sprawia, że wartości używane do obliczania próżni w procentach są dynamicznie aktualizowane. W związku z tym wartość procentowa próżni wybrana przez użytkownika ma mniejszy margines błędu niż gdyby nie była dynamicznie kalibrowana.

System samokalibracji SCS określa, kiedy konieczne jest wykonanie kalibracji i wykonuje ją automatycznie bez działania użytkownika. Użytkownik jednak może wymusić kalibrację w dowolnym momencie, po prostu uruchamiając pakowanie próżniowe z ustawioną próżnią na 100%.

5.3 Podłączanie i uruchamianie urządzenia

Gdy urządzenie jest podłączone do prądu, uruchamia się proces aktywowania wszystkich wartości wewnętrznych oraz przeprowadzane są kontrole bezpieczeństwa, aby zapewnić optymalną kontrolę pakowania próżniowego. Proces będzie wskazywany na wyświetlaczu poprzez jednoczesne miganie wszystkich stref przez kilka sekund.

Gdy strefy migają, można sprawdzić parametry sterowania technicznego, naciskając środkowy przycisk. Dane te mogą mieć znaczenie przy konserwacji urządzenia. Zostaną wyświetlone dwa parametry:

- Godziny pracy pompy próżniowej.
- Liczba wykonanych cykli próżniowych.

Pierwszą wyświetlaną wartością będą godziny pracy pompy próżniowej. Cyfry będą wyświetlane na ekranie cyklicznie, a koniec cyklu będzie wskazywany „godzinowo”. Na przykład, jeśli silnik pompy pracował przez 20991 godzin, na ekranie wyświetlacza pojawi się zapętłone „2 – 0 – 9 – 9 – 1 - Hour”.



Rysunek 5. Widok godzin pracy pompy próżniowej.

Naciśnięcie środkowego przycisku podczas wyświetlania liczby godzin pracy pompy pokaże liczbę cykli próżniowych wykonanych przez pakowarkę próżniową. Wartość zostanie wyświetlona w taki sam sposób jak powyżej, ale zamiast słowa „Hour” (Godzina) wskazującego koniec liczby godzin pracy, ekran pokaże słowo „CYCL” (Cykl), wskazujący cykle pakowania próżniowego.



Rysunek 6. Widok zakończonych cykli próżniowych

Aby zatrzymać wyświetlanie tej wartości i zakończyć proces uruchamiania, należy ponownie nacisnąć środkowy przycisk.

Po podłączeniu pakowarki próżniowej do prądu i zakończeniu procesu uruchomienia (sprawdzeniu wartości stanu pompy), urządzenie samo się wyłączy. Aby rozpocząć działanie, użytkownik musi włączyć urządzenie.

Urządzenie można włączyć, naciskając dowolny z trzech przycisków (Rysunek 1, strefa C). Dotknięcie dowolnego z tych trzech przycisków uruchomi urządzenie.



NIEBEZPIECZEŃSTWO! Producent zrzeka się wszelkiej odpowiedzialności za obrażenia u osób lub zwierząt oraz uszkodzenia elementów wynikające z niewłaściwego, niezgodnego z instrukcjami użytkowania urządzenia.

5.4 Tryby pracy

Pakowarki próżniowe goSensor są wyposażone w trzy różne tryby pracy: tryb „SET”, tryb samoczyszczący „CLN” oraz tryb „OFF”. Tryb pracy jest wybierany przyciskami kierunkowymi (w prawo i w lewo) aż na ekranie pojawi się oczekiwany tekst.

5.4.1 Tryb ręczny

Tryb ręczny („Set” na ekranie pakowarki próżniowej) umożliwia użytkownikowi pełną kontrolę nad parametrami pakowania i pozwala użytkownikowi uzyskać dostęp do niektórych funkcji specjalnych, takich jak dodatkowy czas zgrzewania, dodatkowy czas próżni i rodzaj przywracania ciśnienia atmosferycznego.



Rysunek 7. Tryb ręczny

Wybór ikonki „SET” służy do ustawienia parametrów pakowania zgodnego z celem np. wytwarzania marynat lub pakowania próżniowego produktów z kośćmi, które mogą uszkodzić worek.

Wprowadzone parametry nie muszą być zmieniane ani wprowadzane za każdym razem, ponieważ pakowarka próżniowa je zapamiętuje. Należy zmodyfikować wartości tylko wtedy gdy potrzebny jest cykl z innymi parametrami.

Aby zmienić wartości parametrów, należy nacisnąć środkowy przycisk. Dioda LED odpowiadająca ikonce zmienianego parametru zaświeci się. Na przykład, jeśli czas zgrzewania ma zostać zmieniony, dioda LED odpowiadająca ikonce „SEAL” zostanie podświetlona. Przyciski kierunkowe (w prawo i w lewo) mogą być używane do zmiany wartości parametru. Parametr jest zapisywany przez ponowne naciśnięcie i przejście do następnej wartości w celu skonfigurowania. Proces ten jest powtarzany aż wszystkie parametry zostaną zmienione i zapisane, a wyświetlacz powróci do punktu początkowego trybu ręcznego „SET”.



Rysunek 8. Zmiana parametrów pakowania w trybie ręcznym

Wszystkie parametry są opisane poniżej w kolejności konfiguracji:

- **Wartość procentowa próżni:**

Ten parametr ustawia wartość próżni wyrażoną w procentach. Kiedy pompa osiągnie tę wartość, wyłączy się i przejdzie do następnego kroku. Pakowarka próżniowa goSensor ma również funkcję pakowania cieczy, która pojawi się po uzyskaniu 100% próżni i zostanie oznaczona na wyświetlaczu tekstem „H2O”. Ten parametr jest oznaczony ikonką „VACUUM”.

- **Dodatkowy czas pakowania próżniowego:**

Dodatkowy czas pakowania próżniowego określa się w sekundach, na ile pompa próżniowa pozostaje włączona. Ten dodatkowy czas stosuje się do zapewnienia należytego pakowania próżniowego bardzo porowatych produktów. Aby zapewnić prawidłowe działanie, czas ten można ustawić tylko przy wybraniu 100% próżni. Ten parametr jest oznaczony ikonką „EXTRA VACUUM”.

- **Czas zgrzewania:**

Wartość ta określa czas zgrzewania worka. Określa on czas styku elektrycznego z listwami zgrzewającymi i musi być dostosowany do każdego typu worka. Aby dowiedzieć się, jaki czas jest odpowiedni, zaleca się sprawdzenie tej informacji na opakowaniu worków. Ten parametr jest oznaczony ikonką „SEALING”.

- **Tryb przywracania ciśnienia atmosferycznego:**

Ten parametr umożliwia wybór trzech rodzajów wlotu powietrza:

1. **FAST:** Przywrócenie ciśnienia atmosferycznego w trybie FAST pozwala na nagłe wejście powietrza przez otwór zaworu wlotowego aż ciśnienie atmosferyczne zostanie przywrócone wewnątrz komory. Jest to najszybszy i najbardziej odpowiedni tryb w większości przypadków.
2. **SOFT:** Przywracanie ciśnienia w trybie SOFT pozwala na wejście powietrza w sposób przerywany, kontrolując w ten sposób wszelkie odkształcenia, które mogą wystąpić w worku. Tryb ten jest przydatny do powolnego przywracania ciśnienia atmosferycznego, dzięki czemu zapakowana żywność prawidłowo formuje się w worku i zapobiega łamaniu ostrych lub spiczastych elementów.
3. **STOP:** Ten tryb umożliwia zatrzymanie pompy przy określonej wartości próżni poprzez naciśnięcie środkowego przycisku lub do momentu osiągnięcia określonej wartości procentowej próżni. Pakowarka próżniowa utrzyma tę próżnię aż do przekroczenia ustawionego limitu czasu lub, w przypadku braku takiego ustawienia, do momentu

naciśnięcia przez użytkownika środkowego przycisku. Proces ten może być przydatny do marynowania mięsa lub ryb lub do wyciągania powietrza z sosów.

Ten parametr jest oznaczony ikonką „AIR”, a każdy rodzaj przywracania ciśnienia jest wybierany ikonkami znajdującymi się poniżej: „FAST” (tryb szybki), „SOFT” (tryb łagodny) i „STOP” (tryb zatrzymywany).

5.4.2 Samoczyszczenie

Gdy olej pompy próżniowej przybiera białawy odcień spowodowany kondensacją wody, można go usunąć w tym trybie. Proces ten sprawia, że woda, która może znajdować się w oleju, wyparuje i zniknie z pompy dzięki działaniu temperatury.

Cząstki wody mogą powodować powstawanie rdzy na wewnętrznych elementach pompy.

- Pakowarka próżniowa powiadomi użytkownika o konieczności samoczyszczenia po przeprowadzonych 200 cyklach. Komunikat pojawi się, gdy urządzenie jest podłączone do prądu lub wybudzone z trybu uśpienia „OFF”. Jeśli pokrywa zostanie wtedy zamknięta, proces „AUTOCLEAN OIL” (automatyczne czyszczenie oleju) rozpocznie się samoczynnie.
- Jeśli komunikat wyświetli się i użytkownik nie chce przeprowadzać procesu AUTOCLEAN, można nacisnąć przyciski kierunkowe (w prawo i w lewo), aby przejść jak zwykle do menu i wykonać wybrany cykl.

Cykl AUTOCLEAN można uruchomić w dowolnym momencie, ręcznie wchodząc w tryb AUTOCLEAN z menu wyboru trybu pracy. Maksymalny czas trwania trybu AUTOCLEAN wynosi 10 minut. Tryb można go zatrzymać, naciskając środkowy przycisk.

5.5 Pakowanie

Aby zapakować produkt, worek (odpowiedni do pakowania próżniowego) musi być prawidłowo umieszczony na listwie polietylenowej z całą szerokością nad obszarem zgrzewania. Należy upewnić się, że na listwie zgrzewającej nie znajduje się produkt. Następnie zamknąć pokrywę pakowarki próżniowej.

UWAGA: należy stosować zatrzask zabezpieczający przy każdym cyklu pakowania próżniowego.

- Na tym etapie uruchomi się zapisany tryb, a wskaźniki procesów do przeprowadzenia będą świecić w sposób ciągły (próżnia, dodatkowa próżnia, zgrzewanie, stopniowe wprowadzanie powietrza):
- Proces próżni (VACUUM) odprowadza powietrze z komory, a na środkowym wyświetlaczu pojawi się wartość procentowa próżni do tego momentu.
- Proces dodatkowej próżni (EXTRA VACUUM) utrzymuje działanie pompy próżniowej przez zaprogramowaną liczbę sekund. To wyciąga powietrze z bardzo porowatych produktów. Środkowy wyświetlacz pokaże, ile czasu minęło (w sekundach).
- Zgrzewanie składa się z trzech faz. Pierwsza faza to podnoszenie cylindrów. Podczas tej fazy środkowy wyświetlacz pokazuje ustawiony czas zgrzewania w sekundach. Druga faza to ogrzewanie grzałki. Na tym etapie wyświetlacz SEAL (zgrzewania) będzie stopniowo zmniejszał poprzednią wartość. Trzecia faza, trwająca pięć sekund, to chłodzenie worka, a wyświetlacz SEAL na tym etapie zwiększy wartość stopniowo do 5 sekund (5.0 s).
- Ostatnim etapem jest przywrócenie ciśnienia atmosferycznego (AIR). Na wyświetlaczu pojawi się malejąca wartość procentowa próżni w komorze. Na tym etapie rodzaj przywracania ciśnienia atmosferycznego (SOFT, FAST lub STOP) również się zaświeci.

Odpowiedni wskaźnik włączy się, sygnalizując, który proces jest aktywny. Po zakończeniu procesu wskaźnik zgaśnie.

Wszystkie procesy, z wyjątkiem przywracania ciśnienia w komorze próżniowej, można anulować, naciskając środkowy przycisk podczas pracy. W ten sposób urządzenie przejdzie do następnego etapu cyklu aż do etapu wlotu powietrza, w którym cykl się zakończy.

Jeśli etap próżni nie zostanie prawidłowo wykonany, zostanie wyświetlony błąd (patrz 6). Zaleca się 3-minutowy okres odpoczynku między cyklami.

5.6 Błędy

Urządzenie wykorzystuje algorytmy wykrywające nietypowe sytuacje, które mogą prowadzić do awarii. Użytkownik jest powiadamiany o tych sytuacjach za pomocą ekranu błędu, takiego jak pokazany poniżej:



Rysunek 9. Ekran błędu

Poniższa tabela przedstawia błędy i możliwe rozwiązania:

| Błąd | Opis | Rozwiązanie |
|------|-----------------------------|---|
| E01 | Zamknięta pokrywa | Należy otworzyć pokrywę. Jeśli błąd będzie się powtarzał, należy skontaktować się z serwisem, wskazując kod błędu. |
| E02 | Błąd w układzie próżniowym | System wykrył, że pompa próżniowa działa zbyt długo, aby osiągnąć określony stopień próżni. Należy skalibrować układ. Jeśli kalibracja zostanie przeprowadzona pomyślnie, przeprowadzić test ponownie. W przeciwnym razie należy skontaktować się z serwisem. Maksymalny czas pracy wynosi dwie minuty. |
| E03 | Błąd czujnika próżni (min.) | Sprawdzić czujnik próżni pod kątem wycieków lub nieprawidłowego połączenia. Jeśli nie widać nieprawidłowości, należy skontaktować się z serwisem, wskazując kod błędu i wartość środkowego wyświetlacza tuż przed wystąpieniem błędu. |
| E04 | Błąd czujnika próżni (max.) | Sprawdzić czujnik próżni pod kątem wycieków lub nieprawidłowego połączenia. Jeśli nie widać nieprawidłowości, należy skontaktować się z serwisem, wskazując kod błędu i wartość środkowego wyświetlacza tuż przed wystąpieniem błędu. |
| E05 | Błąd wewnętrzny | Panel sterowania wykrywa błąd wewnętrzny. Skontaktować się z serwisem, wskazując kod błędu. |

Tabela 1. Błędy i możliwe rozwiązania

Urządzenie dokonuje automatycznej weryfikacji i w rezultacie może się wyłączyć, aby uniknąć poważnego błędu. Należy włączyć urządzenie jak zwykle.



W przypadku wystąpienia błędu pakowarki próżniowej należy skontaktować się z serwisem.

6. KONSERWACJA



Przed przystąpieniem do czyszczenia, konserwacji, lub naprawy urządzenia należy odłączyć je z prądu.



W przypadku uszkodzenia przewodu zasilającego należy to zgłosić do producenta lub serwisu w celu wymiany, aby uniknąć niebezpieczeństwa.

6.1 Czyszczenie

Regularnie i ostrożnie czyścić pakowarkę próżniową.



Czyszczenie pakowarki próżniowej urządzeniem do czyszczenia ciśnieniowego jest SZKODLIWE dla urządzenia i może spowodować jego uszkodzenie, co spowoduje unieważnienie GWARANCJI.

o czyszczenia zewnętrznej obudowy ze stali nierdzewnej należy użyć wilgotnej ściereczki z wodą i środkiem czyszczącym.



Pokrywę należy czyścić wilgotną szmatką nasączoną wodą; nie wolno używać środków chemicznych. DO CZYSZCZENIA POKRYWY NIE WOLNO UŻYWAĆ ŻADNYCH PŁYNÓW ZAWIERAJĄCYCH ALKOHOL, KWAS, DETERGENTY, ROZPUSZCZALNIKI LUB PODOBNE SUBSTANCJE.

Nieprzestrzeganie tych instrukcji może spowodować uszkodzenie pokrywy i unieważnienie gwarancji.

6.2 Olej pompy próżniowej

Od czasu do czasu należy sprawdzać poziom oleju, uzupełniając go w razie potrzeby, zgodnie z wyznaczonymi poziomami.

Stosować olej zalecany przez producenta pompy próżniowej (zależnie od modelu).

Olej w dobrym stanie będzie przezroczysty. Jeśli zmieni kolor na biały, oznacza to, że nabrał on skondensowanej wody z zassanego powietrza. Olej stracił swoje właściwości i należy go wymienić.

Olej może również przybrać ciemny kolor z powodu zassanego brudu, co oznacza, że utracił on swoje właściwości i musi zostać wymieniony.

Pompa próżniowa w urządzeniu nie jest przygotowana do pracy w skrajnie gorących/zimnych warunkach. Zakres temperatur roboczych wynosi 12-35°C.

6.3 Listwa zgrzewająca

Od czasu do czasu należy sprawdzać stan taśmy teflonowej i taśmy zgrzewającej. Muszą być w idealnym stanie i nie mogą mieć żadnych wad.

6.4 Uszczelka wodoszczelna na pokrywie

Od czasu do czasu sprawdzać stan uszczelki wodoszczelnej na pokrywie. Musi być w idealnym stanie.

6.5 Harmonogram konserwacji

| Okres | Działanie |
|--|--|
| Pierwsze 100 godzin pracy | Wymienić olej |
| Co tydzień lub gdy na pakowarce próżniowej pojawia się komunikat „CLN” | Przeprowadzić program automatycznego czyszczenia Sprawdzić poziom oleju Sprawdzić stan listwy zgrzewającej Sprawdzić stan uszczelki wodoszczelnej |
| Co tydzień lub co 500 godzin pracy | Wymienić olej |
| Co 1000 godzin pracy | Wymienić filtr oleju |
| Rocznie | Sprawdzić, czy nie ma wycieków z układu próżniowego |

Tabela 2. Harmonogram konserwacji



Zaleca się, aby konserwacja była przeprowadzana przez wykwalifikowanego specjalistę, dystrybutora lub serwis.

6.5.1 Sprawdzanie poziomu oleju

Aby sprawdzić poziom oleju w pompie, nie jest konieczne otwieranie pakowarki próżniowej; do tego celu znajduje się otwór do podglądu z jednej strony urządzenia.



Ilustracja 1. Otwór poglądowy do kontroli poziomu oleju

6.5.2. Wymiana oleju w pompie

Substancja potrzebna do wymiany oleju:

- Substancja: Olej syntetyczny SAE 10 VSL32

| Model | TGS 8m ³ /h | TGM 10m ³ /h | TGM 16m ³ /h | TGM 20m ³ /h | TGL 20m ³ /h |
|-----------------|---------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Ilość oleju (l) | 0,25 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 |



Ilustracja 2. Zestaw do wymiany oleju

- Narzędzia:
 - Klucz imbusowy 3.
 - Klucz nastawny



Uwaga : przed wymontowaniem jakichkolwiek elementów należy sprawdzić, czy urządzenie jest odłączone od prądu.

Krok 1 → Wykręcić dwie śruby z tyłu

Wykręcić dwie tylne śruby po bokach kluczem imbusowym 3 (nie wykręcać przednich śrub, ponieważ konstrukcja na nich się obraca). Po wykręceniu tych dwóch śrub poluzować środkową śrubę z tyłu kluczem imbusowym (nie trzeba jej całkowicie wykręcać).



Ilustracja 3. Tylne śruby

Krok 2 → Otworzyć zewnętrzną obudowę pakowarki próżniowej

Podobnie jak w przypadku maski samochodu, należy podnieść tylną część pakowarki próżniowej.



Ilustracja 4. Otworzyć obudowę zewnętrzną

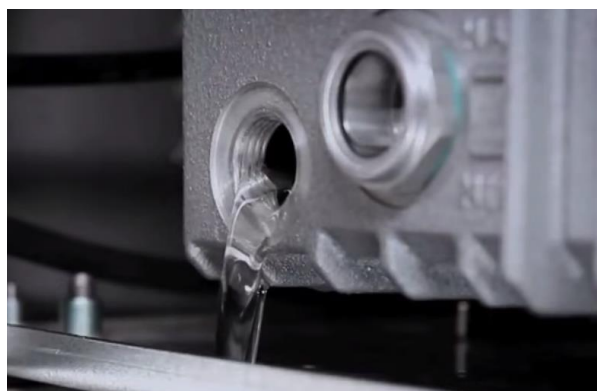
Krok 3 → Wyjąć korek, aby opróżnić pompę

Kluczem nastawnym odkręcić korek, aby spuścić olej z pompy.



Ilustracja 5. Wymontować korek spustowy oleju

Umieścić pojemnik pod otworem, do którego olej ma być opróżniony, aby nie ubrudzić półki, na której znajduje się pakowarka próżniowa.



Ilustracja 6. Opróżnianie z oleju

Po spuszczeniu całego oleju wymienić korek.

Krok 4 → Odkręcić korek wlewu oleju

Kluczem nastawnym odkręcić korek wlewu oleju i przez lejek wlać olej do maksymalnego poziomu pakowarki próżniowej.



Ilustracja 7. Odkręcić korek wlewu oleju i wlać nowy olej

Poziom wlanego oleju musi znajdować się między poziomami MIN i MAX wskazywanymi przez okno do podglądu pompy.

Krok 5 → Zakręcić korek do oleju

Kluczem nastawnym zakręcić korek wlewu oleju i wykonać te czynności w odwrotnej kolejności, aby urządzenie ponownie działało.

6.5.3. Inne czynności konserwacyjne

Inne czynności konserwacyjne, takie jak wymiana filtra oleju, muszą być przeprowadzane przez wyspecjalizowanych techników, dystrybutora lub serwis.

6.6. Odpowiedzialność właściciela



WŁAŚCICIEL JEST ODPOWIEDZIALNY ZA REGULARNĄ KONSERWACJĘ. ABY ZACHOWAĆ WAŻNOŚĆ GWARANCJI, WŁAŚCICIEL MUSI UDOWODNIĆ, ŻE KONSERWACJA BYŁA PRZEPROWADZANA.

W przypadku przechowywania pakowarki próżniowej w trudnych warunkach, takich jak niskie temperatury (poniżej 12-15°C) lub krótkie okresy pracy, należy przeprowadzać konserwację bardziej regularnie.

7. OGÓLNE WARUNKI GWARANCJI

Niniejszy dokument reguluje zasady gwarancji udzielanej przez spółkę Resto Quality sp. z o.o. na sprzedawane Towary i stanowi załącznik do Ramowych Warunków Handlowych, określone poniżej zasady ochrony gwarancyjnej obowiązują zawsze, gdy Resto Quality sp. z o.o. udziela gwarancji na sprzedawany towar.

1. Gwarancja udzielana jest na okres 12 miesięcy od daty zakupu Towarów.
2. Ochrona gwarancyjna udzielana jest wyłącznie na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.
3. W okresie trwania gwarancji Spółka zobowiązuje się do bezpłatnego podjęcia koniecznych działań celem przywrócenia Urządzeń do prawidłowego funkcjonowania – do stanu w którym możliwe będzie normalne i zgodne z przeznaczeniem korzystanie z urządzeń - jeżeli wada występowała lub była następstwem wad tkwiących w Urządzeniach (Urządzeniu) w chwili jego sprzedaży (wady produkcyjne, wady technologiczne) i nie została spowodowana przez Klienta lub osoby trzecie lub nie wynikały inne przyczyny skutkujących utratą gwarancji.
4. Celem wypełnienia powyższych obowiązków Spółka zobowiązuje się do – w zależności od konieczności:
 - a. przeprowadzenie nieodpłatnej diagnozy usterki
 - b. przeprowadzenia nieodpłatnej naprawy Urządzenia
 - c. przeprowadzenia nieodpłatnej wymiany części Urządzenia na noweO konieczności przeprowadzenia napraw lub wymiany poszczególnych części oraz zakresie naprawy (wymiany) każdorazowo decydować będzie Spółka w oparciu o wskazania uprawnionego serwisanta.
5. Spółka wykonuje powyższe działania zgodnie z wytycznymi producenta z wykorzystaniem odpowiednich części zamiennych.
6. Spółka może zlecić przeprowadzenie działań osobom trzecim.
7. Zakresem usług serwisowych (gwarancji) nie są objęte:
 - a. uszkodzenia mechaniczne,
 - b. uszkodzenia wynikłe z działania siły wyższej (pożar, powódź, zalanie wodą, zmiany napięcia etc.)
 - c. czynności związane z konserwacją i normalnym użytkowaniem Urządzenia (czyszczenie, odkamienianie, smarowanie, wymiana elementów eksploatacyjnych i podlegających normalnemu zużyciu – lampy, żarówki, bezpieczniki, baterie, uszczelki, paski klinowe, łańcuchy napędowe etc.)
 - d. uszkodzenia wynikające z oddziaływania siły fizycznej ponad siłę konieczną dla normalnego korzystania z Urządzeń,
 - e. uszkodzenia powstałe z winy Klienta lub osób trzecich,
 - f. uszkodzenia wynikające z nieprawidłowego korzystania, wykorzystywania, użytkowania, eksploatacji Urządzeń
 - g. uszkodzenia będące skutkiem zaniedbań w wypełnianiu obowiązków spoczywających na użytkowniku Urządzeń.
 - h. uszkodzenia wynikające z nieprawidłowego podłączenia urządzenia lub braku wykorzystywania wymaganych akcesoriów (np. zmiękczacze do wody, filtry, etc.)
 - i. jak również usterki będące następstwem powyższych zdarzeń
8. Przypominamy o obowiązku sprawdzenia towaru dostarczanego do Państwa w obecności kuriera (dostawcy, przewoźnika) oraz w przypadku stwierdzenia uszkodzeń o obowiązku sporządzenia protokołu zgłoszenia szkody. Brak sprawdzenia przesyłki oraz prawidłowego zgłoszenia reklamacji do przewoźnika skutkuje utratą późniejszej możliwości do zgłoszenia roszczeń z tego tytułu.
9. W zakresie nieobjętym gwarancją Spółka świadczy obsługę serwisową – za dodatkową opłatą.
10. Klient może zlecić Spółce przeprowadzenie prac (działań) dodatkowych, Strony ustalają, iż Spółka może takie działania proponować, jednak ich przeprowadzenie zawsze będzie wymagało zgody Klienta. Zasady wynagrodzenia za prace dodatkowe Strony ustalają będą w toku wzajemnych relacji.

11. Każdorazowo Klient zobowiązuje się do udostępnienia Urządzeń w uzgodnionym terminie i miejscu w taki sposób by możliwe było przeprowadzenie wymaganych prac serwisowych w sposób niezakłócony. Ewentualny brak udostępnienia Urządzeń traktowany będzie na równi z nieuzasadnioną interwencją serwisową.
12. W przypadku nieuzasadnionej interwencji uprawnionych serwisantów, Klient zobowiązany będzie do pokrycia kosztów takiej interwencji – w szczególności kosztów dojazdu oraz wynagrodzenia dla serwisantów.
13. Spółka podkreśla, a Klient jednoznacznie przyjmuje, iż następujące działania skutkować będą utratą ochrony gwarancyjnej:
 - a. dokonanie jakichkolwiek zmian, modyfikacji, przeróbek, napraw czy szeroko rozumianej ingerencji w Urządzenia przez osoby inne niż wskazane przez Spółkę
 - b. naruszenie plomb lub znaków fabrycznych
 - c. stwierdzenie uszkodzeń urządzenia innych niż wynikające z normalnego użytkowania (uszkodzeń mechanicznych, termicznych, chemicznych, elektrycznych, wywołanych ogniem, wilgocią etc.)
 - d. nieprawidłowe podłączenie urządzenia, jak również brak wykorzystywania wymaganych akcesoriów (np. zmiękczac do wody, filtry, etc.)
14. Zgłoszenie usterki odbywać będzie się - poprzez przesłanie przez Klienta zgłoszenia awarii na adres e-mail: serwis@restoquality.pl
15. Towary co do których zgłaszane są roszczenia z tytułu gwarancji:
 - a. o masie do 30 kg należy dostarczyć pod wskazany przez Spółkę adres uprawnionego serwisu
 - b. o masie powyżej 30 kg – w zależności od wskazań Spółki należy dostarczyć pod wskazany przez Spółkę adres uprawnionego serwisu lub naprawiony zostanie przez wskazanych serwisantów w miejscu jego instalacji (znajdowania się).
 - c. przypominamy, iż na Kliencie dokonującym przesłania Urządzenia pod wskazany adres spoczywa obowiązek należytego zapakowania reklamowanego Urządzenia na czas jego transportu (w szczególności poprzez takie zapakowanie, które zabezpieczy Urządzenie przed uszkodzeniem oraz umożliwi jego bezpieczny transport i wykonywanie czynności załadunkowych).
 - d. Spółka może – w zależności od ustaleń Stron oraz w ramach gestu handlowego – świadczyć pomoc w organizacji transportu Urządzenia.
 - e. obowiązkiem Klienta jest terminowy odbiór Urządzenia zwrotnie przesyłanego po przeprowadzeniu prac serwisowych w szczególności odbiór przesyłki w czasie i miejscu uzgodnionym. Ewentualny brak odbioru Urządzenia wedle pierwotnych ustaleń skutkować będzie obciążeniem Klienta wynikłymi z tego kosztami (m.in. kosztami ponownego przesłania / transportu Urządzenia).
16. Strony ustalają następujące terminy reakcji Spółki na ewentualne zgłoszenia dot. usterek Urządzeń:
 - a. zwrotny kontakt telefoniczny – do 5 dni roboczych od daty zgłoszenia
 - b. wizyta uprawnionego serwisanta – do 14 dni od daty zgłoszenia
 - c. wykonanie naprawy zależne jest od otrzymania przez Spółkę lub inny wyznaczony do przeprowadzenia prac serwisowych podmiot części zamiennych i w zależności od terminu realizacji dostaw przez producenta może wynieść do 60 dni od daty wizyty serwisanta.

Spółka

Klient

Resto Quality Sp. z o.o.
Zamknięta 10/1,5
30-554 Kraków

E-mail: info@restoquality.pl
Telefon: 12 307 06 72, Tel2: 791 003 909
www.restoquality.pl



Resto Quality Sp. z o.o.
Ul. Zamknięta 10/1.5
30-554 Kraków



tel. 12 307 06 72



info@restoquality.pl



www.restoquality.pl