

Instrukcja obsługi

Zaokrąglarka do ciasta

RQRM900



Dziękujemy za zakup naszego produktu. Przed pierwszym użyciem prosimy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi.

Instalacja

Przygotowanie do instalacji

Zaokrąglarka powinna stać na równej podłodze. Nie może stać w miejscach, gdzie mogą występować palne lub wybuchowe gazy, opary, mgły lub paliwa. Musi być ona używana w pomieszczeniu. Nie może stać na zewnątrz.

Przy wyborze miejsca ustawienia maszyny, Użytkownik jest odpowiedzialny za zapewnienie, że:

- obszar instalacji jest wolny od wilgoci i osłonięty od warunków atmosferycznych;
- powierzchnia, na której ustawiona jest maszyna, jest idealnie pozioma, płaska, antypoślizgowa i ma nośność odpowiednią do ciężaru samej maszyny;
- obszar, w którym zainstalowana jest maszyna, jest nadzorowany lub ogrodzony, aby zapobiec dostępowi dzieci, osób nieupoważnionych lub niewykwalifikowanych do jej obsługi;
- oświetlenie w miejscu pracy spełnia wymogi określone przez przepisy prawa i regulacje dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa w miejscu pracy;
- maszyna jest umieszczona w pobliżu źródła zasilania elektrycznego poza samą maszyną;
- pomiędzy źródłem zasilania elektrycznego poza maszyną a samą maszyną zainstalowano bezpieczniki, odpowiedniej wielkości wyłącznik nadprądowy oraz urządzenie izolujące;
- instalacja elektryczna jest wyposażona w system uziemienia zgodny z obowiązującymi przepisami prawa w kraju, w którym zainstalowano ZAOKRĄGLARKĘ;
- w miejscu pracy nie występują atmosfery wybuchowe sklasyfikowane zgodnie z Dyrektywą ATEX.

Poniżej podano wskazówki dotyczące przygotowania obszaru instalacji:

- Maszyna musi być zainstalowana w suchym, wewnętrznym środowisku przemysłowym.
- Miejsce instalacji musi umożliwiać bezpieczne warunki pracy z maszyną. Podłoga musi być w stanie wytrzymać ciężar maszyny i innych urządzeń w pobliżu, bez ugięć lub drgań. Materiały konstrukcyjne i techniki użyte do wykonania podłogi muszą być w stanie wytrzymać ciężar i obciążenia powstające podczas pracy maszyny. W miarę możliwości podłoga powinna mieć również powierzchnię antypoślizgową i trwałe wykończenia, które zapewnią bezpieczne warunki dla pracowników i nie będą ulegać zużyciu z czasem.

- Obszar, w którym ma być zainstalowana maszyna, musi zapewniać solidną powierzchnię nośną, dobre naturalne i/lub sztuczne oświetlenie (zgodne z obowiązującymi normami), które umożliwi operatorowi wyraźny widok na proces pracy oraz nadzorowanie obszaru wokół maszyny w celu zapobiegania zbliżaniu się osób trzecich.
- Maszyna musi być ustawiona w taki sposób, aby zapewnić łatwy dostęp do wszystkich operacji kontrolnych i konserwacyjnych wokół całego obwodu oraz umożliwić łatwe korzystanie z panelu elektrycznego. Maszyna powinna być również ustawiona w odpowiedniej odległości od ścian i innych maszyn.
- Należy przestrzegać stref bezpieczeństwa sąsiadujących maszyn.

Poniższa tabela przedstawia niektóre przydatne dane dotyczące instalacji maszyny

Temperatura otoczenia	+10°C / +50°C
Wilgotność względna otoczenia	Maks. 85% bez kondensacji
Minimalna wysokość pomieszczenia	Zgodna z obowiązującymi normami
Zalecane oświetlenie	Zgodne z obowiązującymi normami

Specyfikacje systemu elektrycznego

Użytkownik musi dostarczyć linie zasilające dla urządzeń zgodnie z technicznymi wskazówkami zawartymi w niniejszej Instrukcji oraz Instrukcji Obsługi.

Kable łączące maszynę z punktami zasilania muszą być zainstalowane w podziemnych kanałach lub być zabezpieczone ochronami przystosowanymi do chodzenia po nich. Jeśli to nie jest możliwe, należy upewnić się, że obszar, w którym prowadzone są kable, jest oznaczony i ogrodzony, aby zapobiec dostępowi osób oraz pojazdów.

Użytkownik jest odpowiedzialny za cały system elektryczny aż do wtyczki zasilania maszyny. Przypomina się użytkownikowi, że wszystkie warunki bezpieczeństwa wymagane dla uziemienia maszyny muszą zostać zapewnione.

Kable, wtyczki i wszelkie inne materiały elektryczne używane do połączeń muszą być odpowiednie do zastosowania oraz zgodne z wymaganiami i obowiązującymi normami prawnymi.

Maszyna jest wyposażona w logikę sterowania elektronicznego (PLC), dlatego musi być zapewnione stabilizowane napięcie. Producent nie ponosi odpowiedzialności za usterki lub problemy operacyjne spowodowane wahaniami napięcia.

Połączenia elektryczne muszą być wykonane prawidłowo. Należy bezwzględnie przestrzegać poniższych instrukcji, korzystając z układów funkcjonalnych załączonych do

niniejszej Instrukcji Obsługi. Połączenia elektryczne muszą być wykonane przez specjalistę posiadającego odpowiednie kwalifikacje techniczne zgodnie z obowiązującymi przepisami w kraju użytkowania.

Przed wykonaniem połączenia elektrycznego należy upewnić się, że instalacja elektryczna posiada wydajny system uziemienia zgodny z obowiązującymi normami elektrycznymi w kraju użytkowania. Jest to szczególna odpowiedzialność użytkownika.

Aby zapewnić prawidłowe działanie całego urządzenia elektrycznego, wartości napięcia maszyny nie mogą odbiegać o $\pm 5\%$ od wartości znamionowych zadeklarowanych w momencie podpisania umowy.

Sprawdź rozdzielnicę w miejscu instalacji, która będzie wykorzystywana do zasilania elektrycznego panelu maszyny. Musi ona być wyposażona w bezpieczniki, odpowiednio dobrany wyłącznik różnicowoprądowy oraz urządzenie izolujące. Użytkownik musi sprawdzić, czy przekrój kabla zasilającego jest odpowiedni do zużycia mocy (maksymalny prąd) maszyny oraz odległości między rozdzielnicą a maszyną.

Zabrania się podłączania systemu elektrycznego maszyny bezpośrednio do przewodów systemu dystrybucji bez instalowania bezpieczników, odpowiednio dobrego wyłącznika różnicowoprądowego oraz urządzenia izolującego: awaria w systemie dystrybucji mogłaby spowodować poważne zagrożenie dla operatora oraz nieodwracalne uszkodzenia sprzętu elektrycznego maszyny.

Za każdym razem, gdy prace muszą być wykonane w związku z podłączeniem zasilania elektrycznego, obowiązkowe jest bezpieczne odizolowanie źródeł zasilania elektrycznego poprzez zastosowanie procedury LOCKOUT/TAGOUT. Kontakt ciała z częściami pod napięciem maszyny może spowodować bardzo poważne wypadki, a nawet śmierć.

Upewnij się, że w systemie, w którym zainstalowana jest maszyna, nie ma wycieków korozyjnych cieczy, oleju ani innych produktów, które mogłyby z czasem uszkodzić samą maszynę.

Dane dotyczące zasilania elektrycznego

Zasilanie silnika trójfazowego	230/400 V / 50 Hz
Zasilanie silnika jednofazowego	230 V / 50 Hz

Jeśli przy zamówieniu zostanie zażądane napięcie zasilania inne niż standardowe, użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia, czy napięcie zasilania dostępne w miejscu instalacji maszyny jest zgodne z danymi technicznymi podanymi w niniejszej instrukcji obsługi. Producent nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia spowodowane zasilaniem maszyny napięciem niezgodnym ze specyfikacjami podanymi w niniejszej instrukcji obsługi.

Połączenie z systemem uziemienia

Zaokrąglarka jest wyposażona w punkt, który służy do połączenia jej z systemem uziemienia w zakładzie pracy użytkownika. Punkt ten jest oznaczony następującym symbolem:



Blokowanie/odblokowanie kół

Aby zapobiec nagłemu przemieszczaniu się zaokrąglarki, koła muszą zostać zablokowane poprzez nałożenie hamulca. Aby to zrobić, należy nacisnąć dźwignię pedału, w którą wyposażone jest każde koło. Aby odblokować koła, wystarczy podnieść odpowiednią dźwignię do góry.

Rozpoczęcie pracy

Przed uruchomieniem maszyny OBOWIĄZKOWO należy usunąć folię ochronną i umyć całą powierzchnię maszyny ciepłą wodą z mydłem.



Przed podłączeniem wtyczki maszyny do sieci elektrycznej użytkownik musi upewnić się, że napięcie zasilania w miejscu, w którym zainstalowana jest maszyna, jest zgodne z danymi technicznymi podanymi w instrukcji obsługi panelu sterowania.

Należy upewnić się, że przy źródle zasilania maszyny zainstalowano bezpieczniki, odpowiednio dobrany wyłącznik różnicowoprądowy oraz urządzenie izolujące, zgodnie z przepisami obowiązującymi w kraju, w którym zainstalowana jest maszyna.

Sprawdź, czy maszyna została połączona do systemu uziemienia.

Po spełnieniu powyższych warunków podłącz maszynę do sieci elektrycznej, włącz zasilanie maszyny i sprawdź, czy działa w prawidłowym kierunku, zgodnie z oznaczeniem – zewnętrzny cylinder musi obracać się przeciwnie do ruchu wskazówek zegara. Jeśli działa w przeciwnym kierunku, zamień dwa bieguny we wtyczce maszyny.

Wstępne inspekcje

Wstępne kontrole muszą być przeprowadzane zarówno po pierwszej instalacji maszyny, jak i po jej przemieszczeniu oraz ponownym ustawieniu, a także po większych pracach konserwacyjnych, które wymagały demontażu i ponownego montażu elementów mechanicznych, elektrycznych itp.

Poniżej znajduje się lista niezbędnych wstępnych kontroli:

- Przeprowadź wizualną kontrolę, aby upewnić się, że maszyna nie została uszkodzona podczas transportu, montażu lub przechowywania.
- Usuń wszelkie blokady zastosowane do obsługi maszyny.
- Wszystkie stałe osłony bezpieczeństwa muszą być prawidłowo zamontowane na swoich miejscach.
- Wszystkie ruchome osłony bezpieczeństwa muszą być prawidłowo zamontowane i zamknięte w swoich miejscach.
- Sprawdź, czy napięcie elektryczne w miejscu instalacji maszyny mieści się w zakresie specyfikacji technicznych podanych w niniejszej instrukcji obsługi i konserwacji.
- Sprawdź poprawność kierunku obrotu. Prawidłowy kierunek obrotu jest wskazany strzałką. W każdym przypadku, gdy stoisz naprzeciwko przycisku "start-stop", prawidłowy kierunek obrotu zewnętrznego cylindra to przeciwny do ruchu wskazówek zegara.
- **Tylko dla silników trójfazowych:** Jeśli kierunek obrotu NIE jest prawidłowy, zamień dwa bieguny we wtyczce maszyny.

Ważne:

Nie należy dokonywać żadnych modyfikacji ani regulacji. Interwencje tego typu mogą spowodować uszkodzenia, które mogą zakłócić działanie maszyny i stanowić zagrożenie dla operatora. Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności, jeśli system elektryczny został naruszony. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości należy bezpośrednio skontaktować się z serwisem.

Wstępne czyszczenie

Przed rozpoczęciem pracy z maszyną należy przeprowadzić wstępne czyszczenie. Jest to konieczne zarówno po pierwszej instalacji, jak i po każdorazowym przemieszczeniu maszyny lub dłuższym okresie jej nieużywania.

- **Usuń wszelkie zanieczyszczenia, kurz i osady** z powierzchni maszyny oraz wszystkich jej części roboczych.
- **Dokładnie oczyść** wszystkie obszary, które będą miały kontakt z produktem lub materiałem przetwarzanym przez maszynę, używając odpowiednich środków czyszczących i wody, zgodnie z zaleceniami Producenta.
- **Sprawdź, czy nie pozostały resztki** materiałów opakowaniowych, takich jak folia ochronna czy elementy zabezpieczające transport.
- **Upewnij się, że wszystkie powierzchnie maszyny są suche** przed jej uruchomieniem, aby uniknąć poślizgów, korozji lub innych uszkodzeń wynikających z wilgoci.

Czysta i dobrze przygotowana maszyna zapewnia bezpieczne i efektywne działanie.

Obowiązkowe zastosowanie procedury "LOCKOUT/TAGOUT"

Przed przystąpieniem do czyszczenia maszyny obowiązkowe jest zastosowanie procedury "LOCKOUT/TAGOUT", aby bezpiecznie odłączyć zasilanie. Po wykonaniu tej procedury należy usunąć cały brud, który nagromadził się podczas transportu i obsługi, używając rozpuszczalników czyszczących i odtłuszczaczy. Następnie dokładnie wysusz wszystkie odsłonięte lub pomalowane części, używając miękkich, czystych i suchych ściereczek.

Prawidłowy kierunek obrotu

- Prawidłowy kierunek obrotu maszyny jest wskazany strzałką. W każdym przypadku, gdy stoisz naprzeciwko przycisku "start-stop", właściwy kierunek obrotu zewnętrznego cylindra to przeciwny do ruchu wskazówek zegara. Jeśli kierunek obrotu nie jest prawidłowy, **Tylko dla silników trójfazowych:** Jeśli kierunek obrotu NIE jest prawidłowy, zamień dwa bieguny we wtyczce maszyny.

Użytkowanie

- Przed użyciem maszyny należy dokładnie sprawdzić sprawność i prawidłowe działanie urządzeń zabezpieczających. Upewnij się, że żaden element nie jest uszkodzony i że wszystkie komponenty są prawidłowo zamontowane. Uszkodzone urządzenia zabezpieczające lub części muszą zostać naprawione lub wymienione przez wykwalifikowany personel lub serwis producenta, przed uruchomieniem maszyny.

- W przypadku jakichkolwiek wątpliwości dotyczących bezpieczeństwa maszyny należy zbadać ich przyczynę i skontaktować się z serwisem pomocy technicznej Producenta.

Ważne: Obowiązkowe jest dokonywanie regulacji i przygotowań do procesu pracy wyłącznie po bezpiecznym odizolowaniu źródeł zasilania elektrycznego poprzez zastosowanie procedury "LOCKOUT/TAGOUT".

UWAGA: Kłódka do blokady urządzenia odłączającego znajdującego się na zewnętrznym źródle zasilania maszyny i/lub blokada wtyczki zasilania maszyny nie są dostarczane przez Producenta, muszą zostać zakupione przez Użytkownika.

- Operator musi stale i starannie nadzorować maszynę oraz obszar, w którym jest zainstalowana, szczególnie w celu zapobieżenia dostępowi osób nieupoważnionych.

Start/Stop

Przed uruchomieniem maszyny operator musi:

- przeczytać instrukcję obsługi;
- sprawdzić, czy cała instalacja, w tym zaokrąglarka, jest w pełni sprawna;
- upewnić się, że wszystkie części narażone na zużycie i pogorszenie stanu technicznego są w pełni sprawne.

Na koniec operacji roboczych zaleca się odłączyć zasilanie elektryczne.

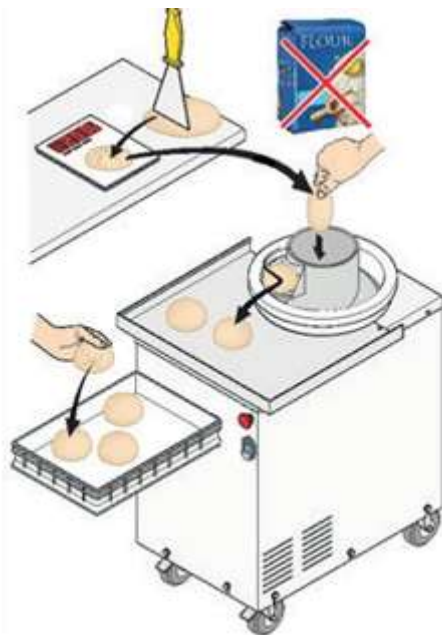
Używanie maszyny

Aby uruchomić maszynę, naciśnij przycisk „I” znajdujący się na panelu sterowania; po jego naciśnięciu zapala się białe światło, a cylinder zaczyna się obracać.

Po odpowiednim czasie odpoczynku ciasta, podziel je na porcje za pomocą szpatułki i sprawdź wagę kawałków na wadze, upewniając się, że jest poprawna. Zawsze postępuj zgodnie z poniższymi wskazówkami:

Model	Minimalna waga porcji	Maksymalna waga porcji	Wilgotność ciasta
MINI	20 g	300 g	od 55% do 65%
MAXI	20 g	900 g	od 55% do 65%

Włóż utworzone porcje do ślimaka, bez posypywania ich mąką. Możliwe jest wkładanie wszystkich dozwolonych porcji jedna po drugiej, bez konieczności czekania na wyjście pierwszych uformowanych kulek.



Używanie maszyny w różnych środowiskach

Regularnie sprawdzaj, czy system elektryczny i jednostka motoreduktora działają poprawnie, jeśli maszyna jest używana w zimnym, wilgotnym lub zapylonym środowisku. Zawsze utrzymuj maszynę w czystości i dobrym stanie technicznym.

Konserwacja

Informacje ogólne

Przed przystąpieniem do serwisowania maszyny należy dokładnie zapoznać się z tą sekcją. Pozwoli to na bardziej niezawodne wykonanie prac konserwacyjnych oraz poprawi warunki bezpieczeństwa pracowników biorących udział w tych pracach.

Każda operacja konserwacji i czyszczenia wykonywana przy zasilaniu maszyny może spowodować poważne, a nawet śmiertelne wypadki.

Przed rozpoczęciem pracy upewnij się, że nie ma ryzyka poparzeń od gorących powierzchni maszyny. Oczekaj, aż te części ostygną, zanim przystąpisz do dalszych działań.

Zawsze używaj osobistego wyposażenia ochronnego zgodnie z normami bezpieczeństwa oraz postępuj zgodnie z wytycznymi zawartymi w niniejszej instrukcji obsługi.

Po zakończeniu prac konserwacyjnych i przed ponownym uruchomieniem maszyny upewnij się, że wszystkie wymienione części i/lub narzędzia używane do napraw/konserwacji zostały usunięte z maszyny.

Podczas konserwacji maszyna musi być odgradzona i oznaczona tabliczką z napisem „NIE URUCHAMIAĆ”.

Po zakończeniu prac konserwacyjnych, które wymagały usunięcia urządzeń zabezpieczających, należy je ponownie zamontować, zresetować i sprawdzić ich prawidłowe działanie, wykonując testy bez obciążenia maszyny.

Zaniedbanie konserwacji może stanowić zagrożenie dla osób i przedmiotów.

Niezastosowanie się do zaleceń podanych w tym paragrafie zwalnia Producenta z wszelkiej odpowiedzialności i unieważnia wszelkie formy gwarancji opisane powyżej.

Rutynowa konserwacja

Producent dołożył wszelkich starań, aby podczas projektowania i budowy maszyny wyeliminować potrzebę wszelkiego rodzaju konserwacji. Jednak niektóre czynności są niezbędne i jeśli są wykonywane regularnie, przyczyniają się do osiągnięcia maksymalnej wydajności i najlepszych możliwych wyników działania maszyny.

Tabela podsumowująca rutynową konserwację

Rutynowa konserwacja to zestaw operacji wykonywanych w celu utrzymania i kontrolowania warunków użytkowania oraz prawidłowego funkcjonowania maszyny.

Niniejsza instrukcja obsługi i konserwacji nie obejmuje czyszczenia po każdym użyciu. Należy przeprowadzać czyszczenie po każdym użyciu zgodnie z systemem samokontroli HACCP.

Częstotliwość konserwacji została obliczona na podstawie pracy maszyny przez 8 godzin dziennie, 5 dni w tygodniu.

Czynność konserwacyjna	Częstotliwość	Uwagi
Sprawdzenie stanu zużycia części ruchomych	Co tydzień	Upewnij się, że elementy nie są nadmiernie zużyte
Smarowanie mechanizmów	Co miesiąc	Zastosuj odpowiedni smar zalecany przez Producenta
Kontrola systemu elektrycznego	Co trzy miesiące	Sprawdź przewody, złącza i stan izolacji
Sprawdzenie działania urządzeń zabezpieczających	Co trzy miesiące	Upewnij się, że wszystkie osłony i zabezpieczenia działają prawidłowo
Ogólna inspekcja maszyny	Co trzy miesiące	Wykonaj pełną kontrolę wizualną i techniczną maszyny

Zaleca się, aby wszystkie prace konserwacyjne były wykonywane przez wykwalifikowany personel zgodnie z wytycznymi producenta.

CZĘSTOTLIWOŚĆ	ZADANIE
Co tydzień	Ogólne czyszczenie
Co miesiąc	Okresowe inspekcje
W miarę potrzeb	Konserwacja trzpienia ślimaka

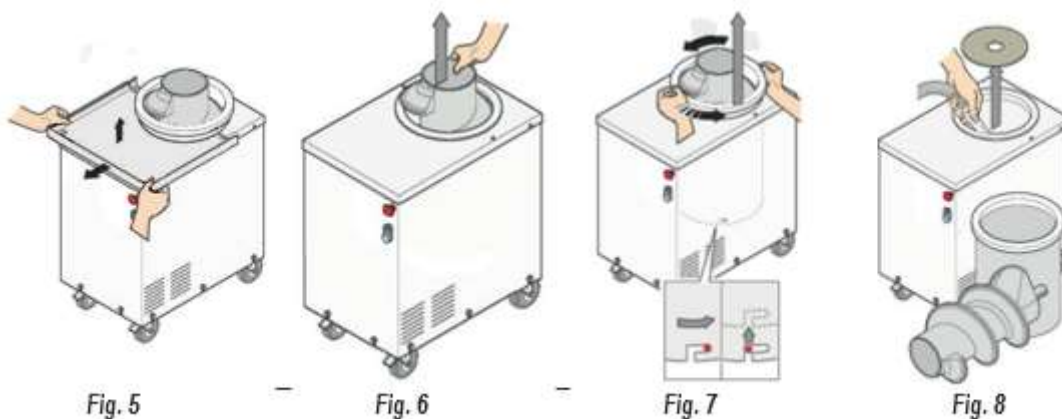
Ogólne czyszczenie

Status maszyny: Wyłączona, główny wyłącznik ustawiony w pozycji „O” (OFF). Zastosuj procedurę "LOCKOUT/TAGOUT".

Po zastosowaniu procedury "LOCKOUT/TAGOUT" przystąp do czyszczenia.

1. Podnieś i pociągnij tacę w swoją stronę (Rys. 5).
2. Wyjmij ślimak, podnosząc go całkowicie do góry (Rys. 6).
3. Obróć cylinder przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aż się zablokuje, a następnie podnieś go do góry, aby go wyjąć (Rys. 7).
4. **Tylko dla modelu MINI:** Wyjmij tarczę z POM (Rys. 8).
5. Odkurz komorę wewnątrz maszyny, aby usunąć wszelkie pozostałości.
6. Przy pomocy gąbki zwilżonej ciepłą wodą, wyczyść w następującej kolejności:
 - Wnętrze cylindra, najlepiej za pomocą liniowego ruchu "do wewnątrz i na zewnątrz".
 - Ślimak.
 - Wszystkie powierzchnie maszyny.
7. Osusz za pomocą ręczników papierowych przeznaczonych do kontaktu z żywnością.
8. Podczas czyszczenia nie używaj agresywnych środków chemicznych, rozpuszczalników, produktów toksycznych, metalowych podkładek lub past ściernych.

Regularne czyszczenie zgodnie z tymi instrukcjami zapewni bezpieczne i wydajne działanie maszyny.



Okresowe inspekcje

Status maszyny: Wyłączona, główny wyłącznik ustawiony w pozycji „O” (OFF). Zastosuj procedurę "LOCKOUT/TAGOUT".

Po zastosowaniu procedury "LOCKOUT/TAGOUT" przeprowadź poniższe kontrole co miesiąc. W przypadku szczególnie zapyłonego, zabrudzonego środowiska pracy lub miejsc narażonych na wysokie temperatury, wilgoć itp., sprawdzaj częściej.

- **Okresowo sprawdzaj**, czy struktura maszyny oraz akcesoria zainstalowane na niej nie są uszkodzone. Wymieniaj zużyte lub uszkodzone części.
- **Sprawdź**, czy nie ma poluzowanych śrub na konstrukcji maszyny; w razie potrzeby dokręć je.

UWAGA: Kłódka blokująca urządzenie odłączające znajdujące się na zewnętrznym źródle zasilania maszyny i/lub blokada wtyczki zasilania maszyny nie są dostarczane przez Producenta, muszą zostać zakupione przez Użytkownika.

Regularne inspekcje pomagają utrzymać maszynę w dobrym stanie technicznym i zapewniają bezpieczną pracę.

Konserwacja trzpienia ślimaka

Status maszyny: Wyłączona, główny wyłącznik ustawiony w pozycji „O” (OFF). Zastosuj procedurę "LOCKOUT/TAGOUT".

Po zastosowaniu procedury "LOCKOUT/TAGOUT" wyjmij ślimak zgodnie z instrukcją zawartą wyżej.

Za pomocą papieru ściernego o średniej ziarnistości usuń wszelkie zadziorki wokół trzpienia, jak pokazano na Rys. 5.

Regularne usuwanie zadziórów z trzpienia ślimaka zapewnia płynne działanie maszyny i zapobiega uszkodzeniom mechanicznym.



Fig. 5

☐ Jeśli występują trudności z wyciągnięciem ślimaka:

- Załóż rękawice ochronne, aby chronić dłonie przed możliwymi otarciami itp.
- Weź śrubę M10 z torby dostarczonej z maszyną, przygotuj klucz o rozmiarze 17 mm (nie jest dostarczany) (Rys. 6, punkt 1).
- Usuń tacę (Rys. 6, punkt 2).
- Przechyl ZAOKRĄGLARKĘ, opierając ją na boku; zabezpiecz stronę, która dotyka podłogi, kartonem, aby uniknąć zarysowania powierzchni ze stali nierdzewnej (Rys. 6, punkt 3).
- Wkręć śrubę M10 w otwór na spodzie maszyny i wkręcaj ją zgodnie z ruchem wskazówek zegara za pomocą klucza 17 mm. Śruba może stawiać opór. W takim przypadku należy użyć większej siły, aż śruba całkowicie wejdzie w korpus maszyny. W tym momencie ślimak zostanie uwolniony i można go wyjąć. Wykręć śrubę M10 i zachowaj ją do przyszłego użytku.

Teraz przystąp do konserwacji trzpienia ślimaka (zobacz paragraf 9.2.4)

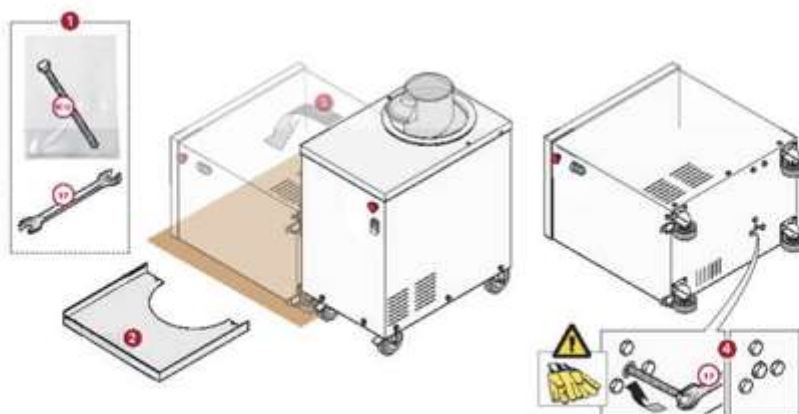


Fig. 6

Dodatkowa konserwacja

Nadzwyczajna lub nieplanowana konserwacja obejmuje regulację części lub wymianę komponentów maszyny zgodnie z rysunkami konstrukcyjnymi, aby przywrócić normalne działanie maszyny po awariach lub usterkach.

Aby zamówić części zamienne, skontaktuj się z serwisem.

Rozwiązywanie problemów

AWARIA	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
ZAOKRĄGLARKA nie włącza się.	Brak zasilania.	Sprawdź gniazdko, wtyczkę i kabel elektryczny.
ZAOKRĄGLARKA włącza się, ale nie startuje.	Aktywny mikroprzełącznik bezpieczeństwa.	Sprawdź pozycję spirali.
ZAOKRĄGLARKA porusza się podczas pracy.	Koła nie zostały zablokowane hamulcem.	Zobacz paragraf 6.3.2.

Przechowywanie i wyłączenie

Jeśli maszyna jest zainstalowana, odłącz zasilanie, do którego jest podłączona, za pomocą wyłącznika termiczno-magnetycznego po stronie zasilania maszyny. Zablokuj główny wyłącznik w pozycji „0” (OFF), aby upewnić się, że maszyna nie może zostać ponownie uruchomiona przez osoby nieupoważnione po jej wyłączeniu.

UWAGA: Kłódka blokująca urządzenie odłączające na zewnętrznym źródle zasilania maszyny i/lub blokada wtyczki zasilania maszyny nie są dostarczane przez Producenta. Muszą one zostać zakupione przez Użytkownika.

Utylizacja

Przepisy dotyczące demontażu i utylizacji

Po zakończeniu okresu technicznej eksploatacji maszyna musi zostać wycofana z użytku i zdemontowana. Poszczególne części i/lub materiały muszą zostać oddzielone i zutylizowane zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa dotyczącymi ochrony środowiska.

Aby mieć pewność, że maszyna lub jej części zostaną zdemontowane i zutylizowane we właściwy sposób, zaleca się, aby te operacje były wykonywane przez oficjalnie autoryzowaną, wyspecjalizowaną firmę.

UWAGA

WSZYSCY OPERATORZY UCZESTNICZĄCY W DEMONTAŻU I UTYLIZACJI MASZINY MUSZĄ STOSOWAĆ WYMAGANE ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ (PPE), ZGODNIE Z RYZYKIEM I RODZAJEM WYKONYWANEGO ZADANIA ORAZ ZGODNIE Z OBOWIĄZUJĄCYMI PRZEPISAMI. KAŻDA OPERACJA MUSI BYĆ WYKONYWANA WYŁĄCZNIE NA PODSTAWIE SPECYFICZNYCH UMIEJĘTNOŚCI ZAWODOWYCH OPERATORÓW I ZA ZGODĄ INSPEKTORA DS. BEZPIECZEŃSTWA W FIRMIE.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody wyrządzone osobom lub przedmiotom wynikające z ponownego wykorzystania poszczególnych części wycofanej z eksploatacji maszyny w innych sytuacjach montażowych, różniących się od oryginalnych.

Części zamienne

Jak zamawiać części zamienne

Części zamienne należy zamawiać bezpośrednio u Producenta, podając następujące informacje:

- model maszyny;
- numer seryjny maszyny;
- rok produkcji;
- nazwa wymaganej części;
- sposób transportu. Jeśli ten element nie zostanie określony, mimo szczególnej staranności w świadczeniu tej usługi, Producent nie ponosi odpowiedzialności za opóźnienia w wysyłce spowodowane nieprzewidzianymi okolicznościami. Koszty wysyłki zawsze ponosi odbiorca. Towar jest przewożony na ryzyko zleceniodawcy, nawet jeśli jest sprzedawany z dostawą do miejsca przeznaczenia.

Producent jest do dyspozycji w zakresie wszelkiej pomocy i/lub wymaganych części zamiennych.

Ogólne warunki gwarancji

Niniejszy dokument reguluje zasady gwarancji udzielanej przez spółkę **Resto Quality sp. z o.o.** na sprzedawane Towary i stanowi załącznik do Ramowych Warunków Handlowych, określone poniżej zasady ochrony gwarancyjnej obowiązują zawsze gdy Resto Quality sp. z o.o. udziela gwarancji na sprzedawany towar.

1. Gwarancja udzielana jest na okres 12 miesięcy od daty zakupu Towarów.
2. Ochrona gwarancyjna udzielana jest wyłącznie na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.

3. W okresie trwania gwarancji Spółka zobowiązuje się do bezpłatnego podjęcia koniecznych działań celem przywrócenia Urządzeń do prawidłowego funkcjonowania – do stanu w którym możliwe będzie normalne i zgodne z przeznaczeniem korzystanie z urządzeń - jeżeli wada występowała lub była następstwem wad tkwiących w Urządzeniach (Urządzeniu) w chwili jego sprzedaży (wady produkcyjne, wady technologiczne) i nie została spowodowana przez Klienta lub osoby trzecie lub nie wynikały z innych przyczyn skutkujących utratą gwarancji.
4. Celem wypełnienia powyższych obowiązków Spółka zobowiązuje się do – w zależności od konieczności :
 - a. przeprowadzenie nieodpłatnej diagnozy usterki
 - b. przeprowadzenia nieodpłatnej naprawy Urządzenia
 - c. przeprowadzenia nieodpłatnej wymiany części Urządzenia na nowe o konieczności przeprowadzenia napraw lub wymiany poszczególnych części oraz zakresie naprawy (wymiany) każdorazowo decydować będzie Spółka w oparciu o wskazania uprawnionego serwisanta.
5. Spółka wykonuje powyższe działania zgodnie z wytycznymi producenta z wykorzystaniem odpowiednich części zamiennych.
6. Spółka może zlecić przeprowadzenie działań osobom trzecim.
7. Zakresem usług serwisowych (gwarancji) nie są objęte :
 - a. uszkodzenia mechaniczne,
 - b. uszkodzenia wynikłe z działania siły wyższej (pożar, powódź, zalanie wodą, zmiany napięcia etc.)
 - c. czynności związane z konserwacją i normalnym użytkowaniem Urządzenia (czyszczenie, odkamienianie, smarowanie, wymiana elementów eksploatacyjnych i podlegających normalnemu zużyciu – lampy, żarówki, bezpieczniki, baterie, uszczelki, paski klinowe, łańcuchy napędowe etc.)
 - d. uszkodzenia wynikające z oddziaływania siły fizycznej ponad siłę konieczną dla normalnego korzystania z Urządzeń,
 - e. uszkodzenia powstałe z winy Klienta lub osób trzecich,
 - f. uszkodzenia wynikające z nieprawidłowego korzystania, wykorzystywania, użytkowania, eksploatacji Urządzeń
 - g. uszkodzenia będące skutkiem zaniedbań w wypełnianiu obowiązków spoczywających na użytkowniku Urządzeń.
 - h. uszkodzenia wynikające z nieprawidłowego podłączenia urządzenia lub braku wykorzystywania wymaganych akcesoriów (np. zmiękcacz do wody, filtry, etc.)
 - i. jak również usterki będące następstwem powyższych zdarzeń
8. Przypominamy o obowiązku sprawdzenia towaru dostarczanego do Państwa w obecności kuriera (dostawcy, przewoźnika) oraz w przypadku stwierdzenia uszkodzeń o obowiązku sporządzenia protokołu zgłoszenia szkody. Brak sprawdzenia przesyłki

oraz prawidłowego zgłoszenia reklamacji do przewoźnika skutkuje utratą późniejszej możliwości do zgłoszenia roszczeń z tego tytułu.

9. W zakresie nie objętym gwarancją Spółka świadczy obsługę serwisową – za dodatkową opłatą.
10. Klient może zlecić Spółce przeprowadzenie prac (działań) dodatkowych, Strony ustalają, iż Spółka może takie działania proponować, jednak ich przeprowadzenie zawsze będzie wymagało zgody Klienta. Zasady wynagrodzenia za prace dodatkowe Strony ustalać będą w toku wzajemnych relacji.
11. Każdorazowo Klient zobowiązuje się do udostępnienia Urządzeń w uzgodnionym terminie i miejscu w taki sposób by możliwe było przeprowadzenie wymaganych prac serwisowych w sposób niezakłócony. Ewentualny brak udostępnienia Urządzeń traktowany będzie na równi z nieuzasadnioną interwencją serwisową.
12. W przypadku nieuzasadnionej interwencji uprawnionych serwisantów, Klient zobowiązany będzie do pokrycia kosztów takiej interwencji – w szczególności kosztów dojazdu oraz wynagrodzenia dla serwisantów.
13. Spółka podkreśla, a Klient jednoznacznie przyjmuje iż następujące działania skutkować będą utratą ochrony gwarancyjnej:
 - a. dokonanie jakichkolwiek zmian, modyfikacji, przeróbek, napraw czy szeroko rozumianej ingerencji w Urządzenia przez osoby inne niż wskazane przez Spółkę
 - b. naruszenie plomb lub znaków fabrycznych
 - c. stwierdzenie uszkodzeń urządzenia innych niż wynikające z normalnego użytkowania (uszkodzeń mechanicznych, termicznych, chemicznych, elektrycznych, wywołanych ogniem, wilgocią etc.)
 - d. nieprawidłowe podłączenie urządzenia, jak również brak wykorzystywania wymaganych akcesoriów (np. zmiękczacze do wody, filtry, etc.)
14. Zgłoszenie usterki odbywać będzie się - poprzez przesłanie przez Klienta zgłoszenia awarii na adres e-mail: **serwis@restoquality.pl**
15. Towary co do których zgłaszane są roszczenia z tytułu gwarancji:
 - a. o masie do 30 kg należy dostarczyć pod wskazany przez Spółkę adres uprawnionego serwisu
 - b. o masie powyżej 30 kg – w zależności od wskazań Spółki należy dostarczyć pod wskazany przez Spółkę adres uprawnionego serwisu lub naprawiony zostanie przez wskazanych serwisantów w miejscu jego instalacji (znajdowania się).
 - c. przypominamy, iż na Kliencie dokonującym przesłania Urządzenia pod wskazany adres spoczywa obowiązek należytego zapakowania reklamowanego Urządzenia na czas jego transportu (w szczególności poprzez takie zapakowanie które zabezpieczy Urządzenie przed uszkodzeniem oraz umożliwi jego bezpieczny transport i wykonywanie czynności załadunkowych).

- d. Spółka może – w zależności od ustaleń Stron oraz w ramach gestu handlowego – świadczyć pomoc w organizacji transportu Urządzenia.
 - e. obowiązkiem Klienta jest terminowy odbiór Urządzenia zwrotnie przesyłanego po przeprowadzeniu prac serwisowych w szczególności odbiór przesyłki w czasie i miejscu uzgodnionym. Ewentualny brak odbioru Urządzenia wedle pierwotnych ustaleń skutkować będzie obciążeniem Klienta wynikłymi z tego kosztami (m.in. kosztami ponownego przestania / transportu Urządzenia).
16. Strony ustalają następujące terminy reakcji Spółki na ewentualne zgłoszenia dot. usterek Urządzeń:
- a. zwrotny kontakt telefoniczny – do 5 dni roboczych od daty zgłoszenia
 - b. wizyta uprawnionego serwisanta – do 14 dni od daty zgłoszenia
 - c. wykonanie naprawy zależne jest od otrzymania przez Spółkę lub inny wyznaczony do przeprowadzenia prac serwisowych podmiot części zamiennych i w zależności od terminu realizacji dostaw przez producenta może wynieść do 60 dni od daty wizyty serwisanta.

Spółka

Klient